

# 使用者指南

# PANTUM

WWW.PANTUM.COM

## PANTUM

P3010D/P3010DN/P3010DW/P3015D/P3015DN/P3016D  
P3016DN/P3018D/P3018DN/P3300D/P3300DN/P3300DW  
P3305D/P3305DN/P3306D/P3306DN/P3308D/P3308DN

黑白雷射單功能印表機



建議使用前仔細閱讀本指南

## 前言

歡迎您使用奔圖系列產品！

對您使用奔圖系列產品我們表示衷心的感謝！

為了保障您的切身權益，請認真閱讀下麵的聲明內容。

## 法律說明

### 商標

PANTUM和PANTUM標識是珠海奔圖電子有限公司註冊的商標。

Microsoft®、Windows®、Windows server® 和Windows Vista®是微軟公司在美國和其他國家註冊的商標和註冊商標。

Mopria®, the Mopria® Logo and the Mopria® Alliance logo are registered trademarks and service marks of Mopria Alliance, Inc. in the United States and other countries. Unauthorized use is strictly prohibited.

Mac and the Mac logo are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

AirPrint and the AirPrint logo are trademarks of Apple Inc.

Wi-Fi Direct、Wi-Fi Protected Setup(WPS)、WPA、WPA2和Wi-Fi Protected Access是Wi-Fi Alliance的商標。對於本使用者指南涉及的軟體名稱，其所有權根據相應的授權合約由所屬公司擁有，引用僅供說明。

本使用者指南涉及的其他產品和品牌名稱為其相應所有者的註冊商標、商標或服務標章，引用僅供說明。

### 版權

本使用者指南版權歸珠海奔圖電子有限公司所有。

未經珠海奔圖電子有限公司事先書面同意，禁止以任何手段或形式對本使用者指南進行複印、翻譯、修改和傳送。

版本：V1.1

### 免責聲明

為了更好的使用者體驗，珠海奔圖電子有限公司保留對本使用者指南作出更改的權利。如有更改，恕不另行通知。

使用者未按使用者指南操作，而產生的任何損害，應由本人承擔。同時，珠海奔圖電子有限公司除了在產品維修書或服務承諾作出的明示擔保外，也未對本使用者指南（包括排版或文字）作出任何明示或默示的擔保或保證。

本產品被用於某些檔案或影像的複印、列印、掃描或其他形式時，可能違反您所在地的法律。您如果無法確定該使用是否符合所在地法律時，應向法律專業人士諮詢後進行。

此產品僅適用於非熱帶，海拔2000米及以下地區安全使用。

### 維修保證

企業承諾，在停產後至少5年內，保證提供產品在正常使用範圍內可能損壞的備件。

### 消耗材料的供應

企業承諾，在停產後至少5年內，提供產品的消耗材料。

## 安全防範措施

### 雷射安全

雷射輻射對人體有害。由於雷射元件完全密閉在列印機內，雷射輻射不會洩露。為了避免雷射輻射，請不要隨意拆機！本機遵循CFR標準的1類雷射產品。本機帶有IIIb類的雷射二極體，在雷射元件中無雷射輻射的外泄。

本機內部的雷射元件上貼有如下標籤：



### 安全警告

在使用本列印機前，請注意如下安全警告：

警告		
	列印機內部有高壓電極。在清潔列印機之前，請確保已切斷電源！	
	請勿用濕手插拔電源線插頭，以免導致電擊。	
	列印機列印時和列印後，定影元件會處於高溫狀態，請勿觸摸定影單元（圖示陰影部分），以免造成燙傷！	
	定影單元有高溫警示標籤，請勿移動或損壞該標籤。	

## 注意事項

### 使用列印機前的注意事項：

1. 閱讀和理解所有說明；
2. 瞭解電器使用的基本常識；
3. 遵循裝置上標識或隨機手冊上的警告和說明；
4. 如果操作說明與安全訊息有衝突，請以安全訊息為準；您可能錯誤理解了操作說明；如果您不能解決衝突，請撥打售後電話或與服務代表聯繫以尋求說明；
5. 清潔之前，請將電源線從AC電源插座拔下。請勿使用液體或氣霧清潔劑；
6. 請勿將本裝置放在不穩定的檯面上，以免跌落造成嚴重損壞；
7. 請勿將任何物體放置於裝置頂部，以免裝置部件溫度升高，從而造成損壞或者火災；
8. 嚴禁將本裝置置於散熱器、空調或通風管附近；
9. 請勿在電源線上壓任何物品；請勿將本裝置放在人們可能會踩到其電源線的地方；
10. 插座和延長線不要超載；這可能會降低性能，以及造成火災或電擊；
11. 謹防小動物咬噬AC電源線和電腦介面線；
12. 切勿讓尖銳物品刺穿裝置槽孔，以免觸到內部高壓裝置，造成火災或電擊；切勿讓任何液體濺到裝置上；
13. 請勿拆解本裝置以免造成電擊；需要修理時應請專業維護人員進行；開啟或卸下護蓋時會有電擊或其它危險；不正確的拆裝可能會導致以後使用時造成電擊；
14. 若出現以下情況，請將裝置從電腦和牆上AC電源插座上拔下，並聯絡專業維修人員進行維護：
  - 裝置中濺入了液體。
  - 裝置受到雨淋或進水。
  - 裝置跌落，或機殼摔壞。
  - 裝置性能發生明顯變化。
15. 只調整操作說明中提到的控制；不正確地調整其它控制可能會造成損壞，並且需要專業維修人員用更長時間才能修好；
16. 避免在雷暴天氣使用本裝置，以免遭到電擊；如果可能，請在雷雨期間拔下AC電源線；
17. 如果連續列印多頁，出紙盤的表面會變得很燙，當心不要觸碰此表面，並讓兒童遠離此表面；
18. 與該列印機相連的設備的信號線不能連接到戶外；
19. 在換氣不暢的房間中長時間使用或列印大量文件時，請您適時換氣；
20. 待機狀態下，產品未接收到工作指示一段時間後（如1分鐘），會自動進入節電（休眠）模式；只有當產品無任何外接輸入電源相連時才能實現零能耗；
21. 本產品為Class I 等級設備，使用時必須將其連接到帶有保護性接地線的電源插座上；
22. 本產品運輸過程中請按照產品包裝箱運輸標識放置；
23. 本產品為低電壓設備，在低於本產品規定電壓範圍時，使用過程中如出現列印機內的碳粉脫落，或啟動出現啟動緩慢等故障，請參見產品注意事項或連絡奔圖售後服務中心；
24. 本產品為整機銷售，消費者可到奔圖售後服務中心購買所需配件。如銷售產品與包裝清單不一致，請到產品指定售後服務中心進行處理；
25. 請將本產品安裝在溫度介於10°C至35°C之間，相對濕度介於20%至80%之間的地方；
26. 低功率電波輻射性電機管理辦法經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。
27. 請妥善保管本手冊。



## 法規訊息



此符號表明不能將該產品與其它廢物一起隨意丟棄。更妥善的做法，您應該將廢棄設備送到指定的收集點，以便回收利用廢棄的電氣和電子設備。



本產品適合室內使用，不適合室外使用。



歐共體(EC)指令合規性

本產品符合歐共體理事會2014/30/EU和2014/35/EU指令的成員國近似和協調法規中涉及電磁相容性和電氣設備安全性（為在特定電壓範圍內使用）的保護要求。

本產品製造商為：中華人民共和國廣東省珠海市珠海大道3883號01棟3樓中區A珠海奔圖電子有限公司。

有關這些指令要求的合規聲明，可向授權代表索取。

本產品符合EN55032的B級範圍和EN60950的安全要求。



本產品僅適用於非熱帶地區安全使用。



本產品僅適用於海拔2000米及以下地區安全使用。

產品中有毒有害物質或元素名稱及含量：

設備名稱：黑白雷射單功能印表機 型號（型式）：P3300DW（詳見用戶手冊首頁）

Equipment name

Type designation (Type)

限用物質及其化學符號

Restricted substances and its chemical symbols

單元 Unit	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr+6)	多溴聯苯 Polybrominat ed biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
外殼	○	○	○	○	○	○
金屬 部件	-	○	○	○	○	○
電線 電纜	-	○	○	○	○	○
線路 板組 件	-	○	○	○	○	○
玻璃	○	○	○	○	○	○
碳粉	○	○	○	○	○	○

備考1. “超出0.1 wt %”及“超出0.01 wt %”係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1: “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考2. “○”係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2: “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考3. “-”係指該項限用物質為排除項目。

Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

# 目錄

1. 使用本機前.....	1
1.1. 產品系列簡介 .....	1
1.2. 隨機附件 .....	2
1.3. 產品視圖 .....	3
1.4. 雷射碳粉匣 .....	5
1.5. 控制台 .....	6
1.5.1. 控制台概覽.....	6
1.5.2. 控制台指示燈服務.....	8
2. 紙張與列印介質 .....	10
2.1. 紙張規格 .....	10
2.2. 特殊紙張 .....	11
2.3. 裝入紙張 .....	12
2.3.1. 裝入自動進紙盒 .....	12
2.3.2. 裝入手動進紙盒 .....	13
2.4. 非列印範圍 .....	15
2.5. 紙張使用原則 .....	15
3. 驅動安裝與卸載 .....	16
3.1. 基於Windows系統的驅動安裝 .....	16
3.1.1. USB連接方式安裝 .....	16
3.1.2. 有線網路連接方式安裝 .....	17
3.1.3. 無線網路連接方式安裝 (Wi-Fi) .....	18
3.1.4. 驅動卸載 .....	21
3.2. 基於Mac系統的驅動安裝 .....	22
3.2.1. 驅動安裝 .....	22
3.3. Mac系統新增列印機 .....	24
3.3.1. USB連接方式新增 .....	24
3.3.2. 有線網路連接方式新增 .....	24
3.3.3. 無線網路連接方式新增 .....	24
3.3.4. 新增AirPrint列印機 .....	24
4. 有線網路設定 (適用於有線網路機型) .....	25
4.1. 設定IP位址 .....	25
4.1.1. 自動設定 .....	25
4.1.2. 手動設定 .....	25
5. 無線網路設定 (適用於Wi-Fi機型) .....	26
5.1. 基礎結構模式 .....	26
5.1.1. 無線網路配置工具 .....	26
5.1.2. Wi-Fi Protected Setup (WPS) 配置 .....	28
5.2. Wi-Fi直連模式 .....	29
5.2.1. 前期準備事項 .....	29
5.2.2. Wi-Fi直連連接 .....	29
5.3. 無線網路設定常遇問題 .....	31
6. Web伺服器 .....	32
6.1. 訪問內嵌Web伺服器 .....	32
6.2. 使用Web伺服器管理列印機 .....	32
6.2.1. IP位址設定 .....	33
6.2.2. 無線設定 .....	33
6.2.3. 裝置設定 .....	34
6.2.4. 通過Web伺服器恢復出廠設定 .....	35
7. 列印 .....	36
7.1. 列印服務 .....	36
7.2. 列印設定 .....	37

7.3. 取消列印 .....	37
7.4. 列印方式 .....	37
7.4.1. 自動進紙盒列印 .....	37
7.4.2. 手動進紙盒列印 .....	38
7.5. 自動雙面列印 .....	38
7.5.1. 雙面列印單元設定 .....	39
7.5.2. 如何進行自動雙面列印 .....	40
7.6. 細膩模式列印 .....	41
7.7. 靜音列印 .....	42
7.8. 自動關機設置 .....	43
7.9. 開啟幫助檔案 .....	44
8. 移動列印 .....	45
8.1. Android設備移動列印 .....	45
8.1.1. 奔圖列印 .....	45
8.1.2. Mopria移動列印 .....	46
8.1.3. NFC服務 .....	47
8.2. IOS設備移動列印 .....	48
8.2.1. 奔圖列印 .....	48
8.2.2. AirPrint移動列印 .....	49
9. 常規設定 .....	51
9.1. 系統設定 .....	51
9.1.1. 語言設定 .....	51
9.1.2. 休眠時間設定 .....	52
9.1.3. 節墨 .....	52
9.1.4. 靜音列印 .....	53
9.1.5. 還原出廠設定 .....	53
9.1.6. 自動關機設置 .....	54
9.2. 網路設定 .....	55
9.3. 網路資訊 .....	55
9.4. 列印資訊報告 .....	56
10. 日常維護 .....	57
10.1. 列印機清潔 .....	57
10.2. 粉匣和鼓組件維護 .....	59
10.2.1. 關於粉匣和鼓組件 .....	59
10.2.2. 更換粉匣和鼓元件 .....	59
11. 故障排除 .....	62
11.1. 移除卡紙 .....	62
11.1.1. 自動進紙盒卡紙 .....	62
11.1.2. 手動進紙盒卡紙 .....	63
11.1.3. 中間卡紙 .....	63
11.1.4. 定影單元卡紙 .....	65
11.1.5. 雙面列印單元卡紙 .....	66
11.2. 軟體故障 .....	67
11.3. 常見故障排除 .....	68
11.3.1. 一般故障 .....	68
11.3.2. 影像缺陷 .....	69
12. 功能表結構 .....	72
13. 產品規格 .....	76
13.1. 規格總述 .....	76

# 1.使用本機前

## 1.1.產品系列簡介

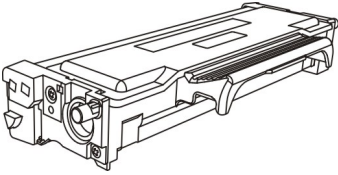
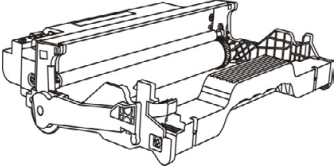
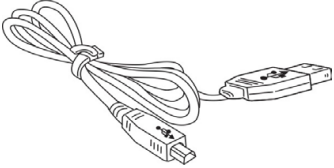
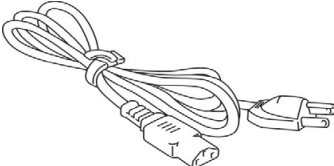

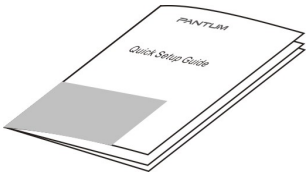

產品系列參數			P3010D series	P3010DW / P3060DW series	P3300 series	P3300DN series	P3300DW series
介面類型	USB		●	●	●	●	●
	NET			●		●	●
	Wi-Fi			●			●
列印語言	GDI		●	●			
	PDL				●	●	●
控制台	LED		●				
	LCD			●	●	●	●
列印速度	A4	30ppm	●	●			
		33ppm			●	●	●
	Letter	32ppm	●	●			
		35ppm			●	●	●
自動雙面列印			●	●		●	●
NFC服務				●			●
靜音列印			●	●	●	●	●

(●：支援，空白：不支援)

如有產品系列增加或變更，恕不另行通知。



## 1.2.隨機附件

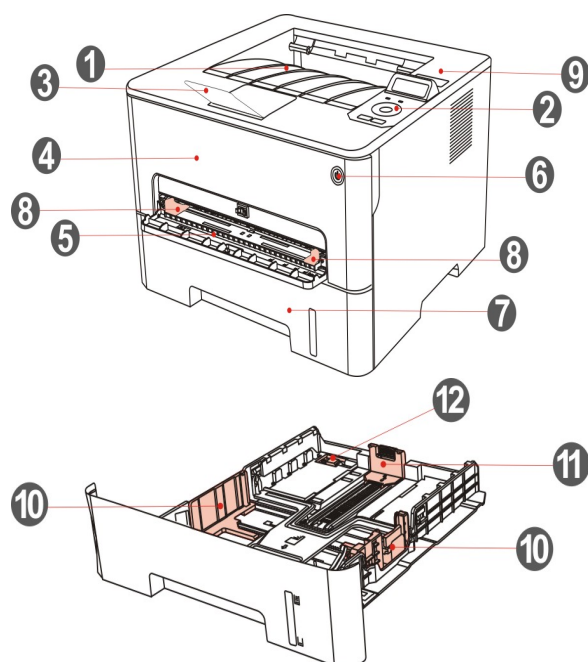
名稱	部件
粉匣	
鼓組件	
USB連接線	
電源線	
光碟	
快速安裝指南	
三包憑證	



**注：** • 個別地區可能不包含三包憑證。

## 1.3.產品視圖

側視圖



1	出紙槽	用於存放列印出來的紙張。
2	控制台	指示列印機狀態，進行設定操作。
3	出紙託盤	防止列印出來的紙張滑落。
4	前蓋	開啟前蓋，可取出雷射碳粉匣。
5	手動進紙匣	用於放置從手動進紙匣進行列印的介質。
6	電源開關	開啟或關閉電源，就緒狀態按下此按鈕進入節能模式。按住此按鈕超過2秒鐘，關閉列印機電源。
7	自動進紙匣	用於放置從自動進紙匣進行列印的介質。
8	手動進紙匣導紙板	滑動導紙板以匹配紙張的寬度。
9	NFC(近場通信)標籤	將移動設備輕觸該標籤可進行奔圖列印應用程式下載或啟動以及Wi-Fi直連連接。

---

10 自動進紙匣寬度導紙板骨動寬度導紙板以匹配紙張的寬度。

---

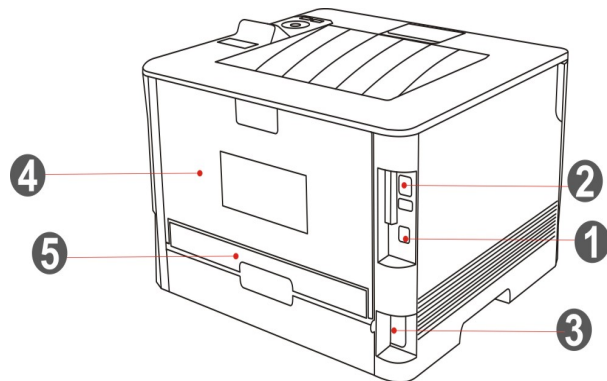
11 自動進紙匣長度導紙板骨動長度導紙板以匹配紙張的長度。

---

12 自動進紙匣延長託盤卡扣 用於調節託盤的延伸長度。

---

## 後視圖



---

1 USB介面 用於通過USB連接線將產品連接到電腦。

---

2 網路介面 用於通過網線將產品連接到網路。

---

3 電源介面 用於通過電源線將產品連接到電源。

---


4 後蓋 用於在出紙口處卡紙時解除卡紙。

---

5 雙面列印單元 用於雙面列印送紙及在雙面列印卡紙時解除卡紙。

---

---

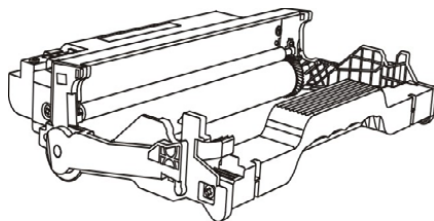
 **注：** • 列印機外觀因型號服務不同會存在差異，示意圖僅供參考。

---

## 1.4.雷射碳粉匣

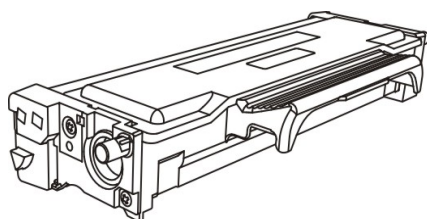
雷射碳粉匣由鼓元件和粉匣兩部分組成。

鼓元件使用壽命



種類	平均列印量
鼓組件壽命	約12000頁（基於ISO 19752標準）

粉匣使用壽命



種類	平均列印量
標準容量粉匣	約1500頁（基於ISO 19752標準）
高容量粉匣	約3000頁（基於ISO 19752標準）



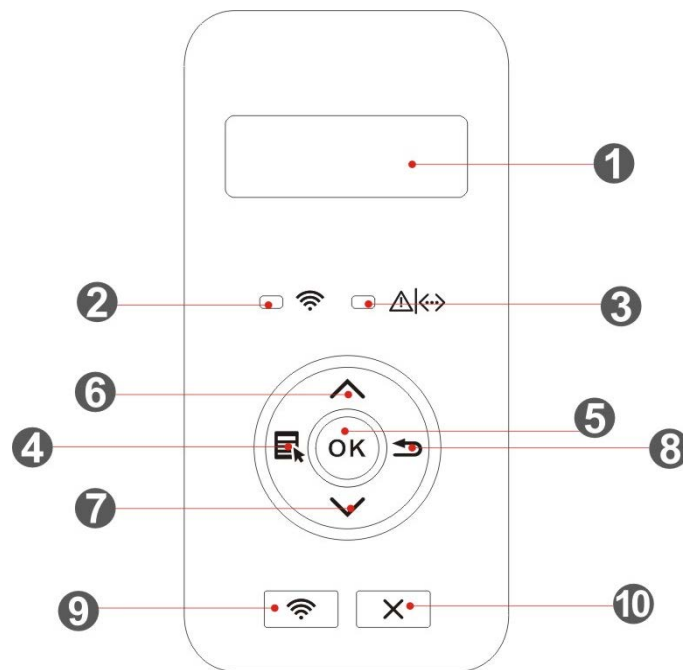
- 注：**
- 如有型號增加恕不另行通知。
  - 耗材容量可能會因使用種類不同而有所差異。
  - 本公司不建議使用原裝耗材以外的耗材，因使用非原裝耗材而導致的任何損壞不在保修範圍之內。
  - 粉匣外觀因容量型號不同可能會存在差異，示意圖僅供參考。

## 1.5.控制台

### 1.5.1.控制台概覽

列印機控制台佈局如下圖

所示：LCD控制台

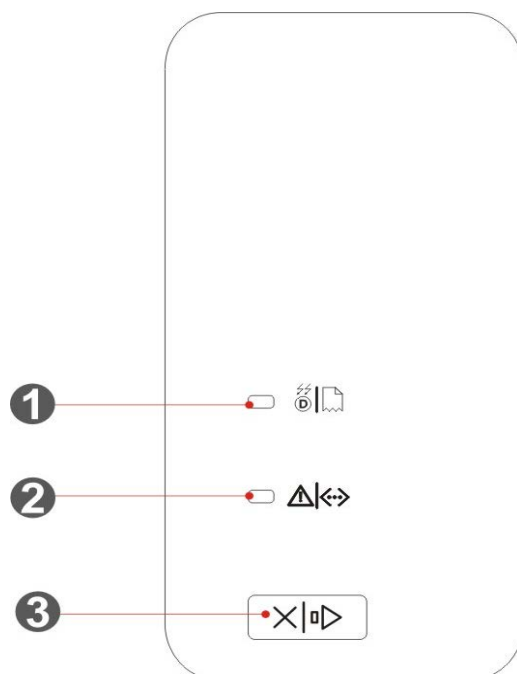


序號	名稱	服務
1	LCD 顯示幕	顯示操作介面及產品訊息。
2	Wi-Fi燈/ 省墨燈	指示Wi-Fi連接狀態（僅適用於Wi-Fi機型）。 指示省墨服務的開啟/關閉狀態（僅適用於非Wi-Fi機型）。 (請參閱 <a href="#">第1.5.2.1章</a> )
3	粉匣/ 狀態燈	指示粉匣和列印機的狀態（請參閱 <a href="#">第1.5.2.1章</a> ）。
4	菜單鍵	開啟控制台主菜單。
5	OK 鍵	確認螢幕上的選擇。
6	上翻鍵	滾動瀏覽各服務表及其選項。 對於需要輸入的服務表項目，迴圈累加變化一個數值。



7	下翻鍵	滾動瀏覽各服務表及其選項。 對於需要輸入的服務表項目，則迴圈自左向右移動輸入位置，如IP位址輸入。
8	返回鍵	返回上一級菜單。
9	Wi-Fi鍵/ 省墨鍵	啟動Wi-Fi服務（僅適用於Wi-Fi機型）。 Wi-Fi連接過程中按住此按鈕超過2秒鐘可取消連接；Wi-Fi已連接情況下按住此按鈕超過2秒鐘可斷開連接（僅適用於Wi-Fi機型）。 開啟省墨服務（僅適用於非Wi-Fi機型）。
11	取消鍵	執行取消操作。

## LED控制台



序號	名稱	服務
1	鼓元件/紙張 狀態燈	指示紙張和鼓元件的狀態（請參閱 <a href="#">第1.5.2.2章</a> ）。
2	粉匣/狀態燈	指示粉匣和除紙張以外其他的狀態（請參閱 <a href="#">第1.5.2.2章</a> ）。
3	取消/ 繼續按鈕	有工作正常列印的情況下，按住此按鈕超過2秒鐘取消當前正在列印的工作。 有工作進紙失敗、缺紙的情況下，按下此按鈕繼續列印當前正在列印的工作，按住此按鈕超過2秒鐘取消當前正在列印的工作。 在空閒狀態時，按住此按鈕超過2秒鐘可列印訊息頁。

## 1.5.2.控制台指示燈服務

### 1.5.2.1.LCD控制台指示燈狀態顯示

Wi-Fi燈/省墨燈狀態顯示含義如下：

序號	Wi-Fi燈/省墨燈狀態顯示	狀態	狀態描述 (適用於Wi-Fi機型)	狀態描述 (適用於非Wi-Fi機型)
1		熄滅	未連接Wi-Fi、休眠狀態	關閉省墨服務、休眠狀態
2		藍燈閃爍	Wi-Fi連接中	無
3		藍燈常亮	已連接Wi-Fi	開啟省墨服務

粉匣/狀態燈狀態顯示含義如下：

序號	粉匣/狀態燈狀態顯示	狀態	狀態描述
1		熄滅	休眠狀態
2		綠燈閃爍	預熱中、列印中、工作取消中
3		綠燈常亮	列印機就緒
4		橙燈閃爍	粉量低警告
5		橙燈常亮	粉匣錯誤（粉匣未安裝、粉匣不匹配、粉匣壽命盡）
6		紅燈常亮	紙張錯誤（缺紙、卡紙、進紙失敗）、前蓋開啟等列印機錯誤

### 1.5.2.2.LED控制台指示燈狀態顯示

鼓元件/紙張狀態燈狀態顯示含義如下：

鼓元件/紙張狀

序號	態燈狀態顯示	狀態	狀態描述
1		熄滅	休眠狀態
2		綠燈常亮	鼓元件正常，無紙張錯誤
3		紅燈常亮	鼓元件錯誤（鼓元件未安裝、鼓元件不匹配、鼓元件壽命盡）、紙張錯誤（列印缺紙、卡紙、進紙失敗）
4		橙燈常亮	鼓組件即將達到其預計壽命

粉匣/狀態燈狀態顯示含義如下：

序號	粉匣/狀態燈狀態顯示	狀態	狀態描述
1		熄滅	休眠狀態
2		綠燈常亮	列印機就緒
3		綠燈閃爍	預熱中、列印中、工作取消中
4		紅燈常亮	前蓋開啟等列印機錯誤
5		橙燈常亮	粉匣錯誤（粉匣未安裝，粉匣不匹配，粉匣壽命盡）
6		橙燈閃爍	粉量低警告

## 2. 紙張與列印介質

### 2.1. 紙張規格

自動 進紙匣	介質種類	普通紙 (70~105g/m <sup>2</sup> )、薄紙 (60~70g/m <sup>2</sup> )
	介質大小	A4、Letter、A5、Legal、Statement、JIS B5、Folio、Oficio、Executive、ISO B5、A6、B6、16K、Big16K、32K、Big 32K、自訂
	介質克重	60~105 g/m <sup>2</sup>
	紙匣最大 容量	250 頁 (80 g/m <sup>2</sup> )
手動 進紙匣	介質種類	普通紙 (70~105g/m <sup>2</sup> )、薄紙 (60~70g/m <sup>2</sup> )、 厚紙 (105~200g/m <sup>2</sup> )、投影片、卡片紙、標籤紙、信封
	介質大小	A4、Letter、Legal、Folio、Oficio、Statement、Executive、JIS B5、 ISO B5、A5、A6、B6、Monarch Env、DL Env、C5 Env、NO.10 Env、 C6、Env、JapanesePostcard、ZL、16K、Big32K、Yougata4、 Postcard、Younaga3、Nagagata3、Yougata2、自16K、32K、Big訂
	介質克重	60~200 g/m <sup>2</sup>
	紙匣最 大容量	1頁



**注：**


- 本款列印機建議使用80 g/m<sup>2</sup>標準紙。
- 不建議大量使用特殊紙，可能影響列印機壽命。
- 不符合本使用者指南中所列準則的列印介質可能導致列印品質差、卡紙次數增多、列印機過度磨損。
- 重量、成分、紋理及濕度等屬性是影響列印機性能和輸出品質的重要因素。

在選擇列印介質時，請注意以下事項：

1. 所需列印效果：選擇的列印介質應符合列印任務的需要。
2. 表面平滑度：列印介質的平滑度會對列印效果的清晰程度產生影響。
3. 某些列印介質可能符合本部分的所有使用準則，但仍不能產生令人滿意的列印效果。這可能是由於不正確的操作、不適宜的溫度和濕度，或者奔圖無法控制的其他因素造成的。在大批量購買列印介質之前，請確保列印介質符合本使用者指南中指定的規格。

## 2.2.特殊紙張

本產品支援特殊紙張進行列印，特殊紙張包括：標籤紙、信封、投影片、厚紙、卡片紙、薄紙。

 **注：** • 當使用特殊紙張或列印介質時，請確保在列印設定上選擇匹配的列印種類和大小，以便獲得最佳列印效果。

請遵守以下標準：

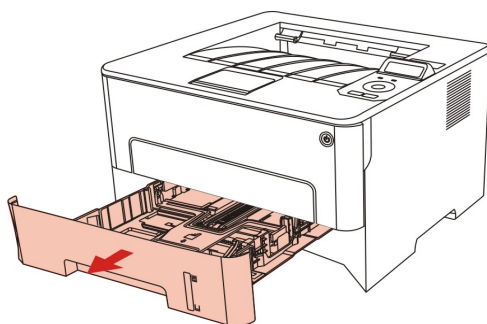
列印介質種類	正確做法	錯誤做法
標籤紙	僅使用未暴露襯紙的標籤。 標籤使用時應放平。 僅使用整張的標籤。 不保證市面上所有的標籤紙都能夠滿足要求。	使用褶皺、起泡或破損的標籤紙。
信封	信封應平整置入。	使用有褶皺、缺口、粘連或損壞的信封。 使用帶有別針、按扣、視窗或塗層襯裡的信封。使用自粘不乾膠或其他合成材料的信封。
投影片	僅使用經核准適用於雷射列印機的投影片。	使用不適用於雷射列印機的投影片。
厚紙、 卡片紙	僅使用經核准適用於雷射列印機並滿足本產品重量規格的重質紙。	使用重量超過本產品推薦介質規格的紙張，除非是經核准適用於本產品的紙張。



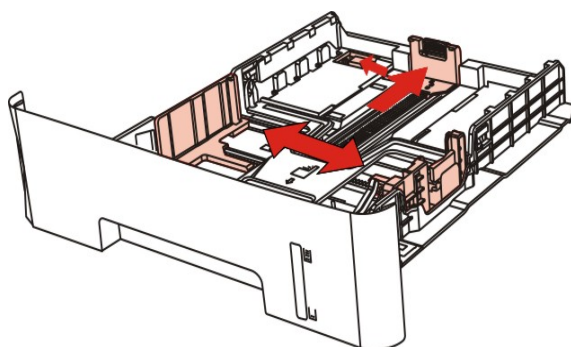
## 2.3.裝入紙張

### 2.3.1.裝入自動進紙盒

1. 從列印機中完全抽出自動進紙盒。

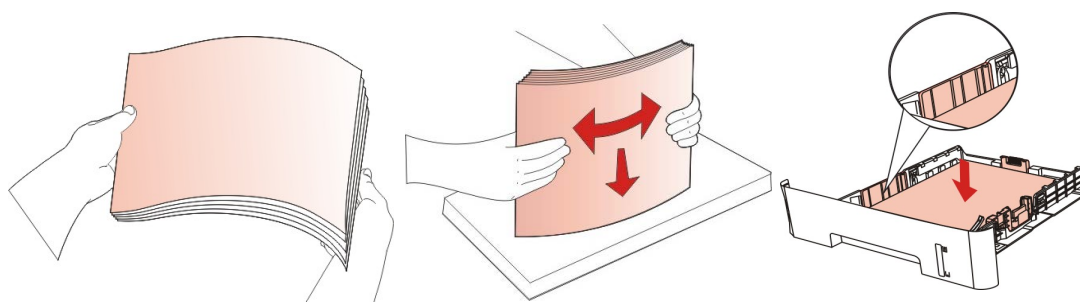


2. 滑動自動進紙盒延長託盤卡扣、長度導紙板及寬度導紙板到所需的紙張大小卡槽，匹配紙張的長度和寬度。

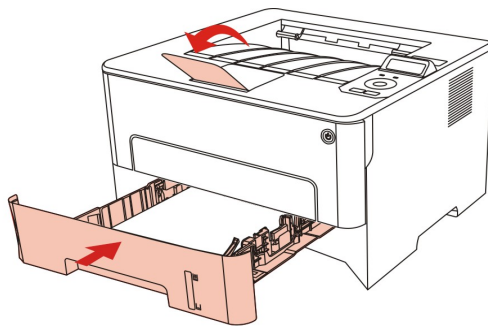


**注：** • 請不要過度擠壓“長度導紙板”和“寬度導紙板”，否則容易導致紙張變形。

3. 請在裝入紙張之前展開堆疊的紙張，避免卡紙或進紙錯誤，再把紙張列印面朝下裝入紙匣內，自動進紙盒最多可裝入250張80g/m 紙。



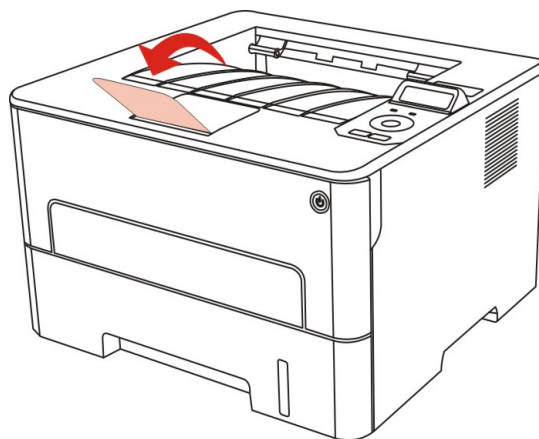
4.抬起出紙託盤，避免列印完的紙張滑落，或在列印完成後立即將列印的取走。



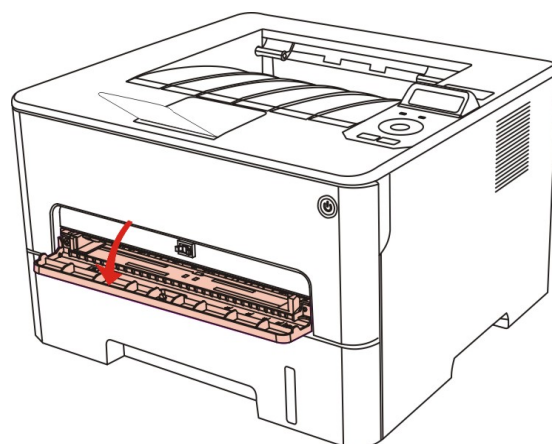
- 注：**
- 建議抬起出紙託盤避免列印完紙張滑落。如果您選擇不抬起出紙託盤，我們建議立即取走從列印機中輸出的已打印紙張。
  - 如果一次性放入自動進紙盒的紙張超過250頁（80g/m<sup>2</sup>）會造成卡紙或不進紙。
  - 如果僅列印單面時，請把要列印的面（空白面）朝下。

### 2.3.2.裝入手動進紙盒

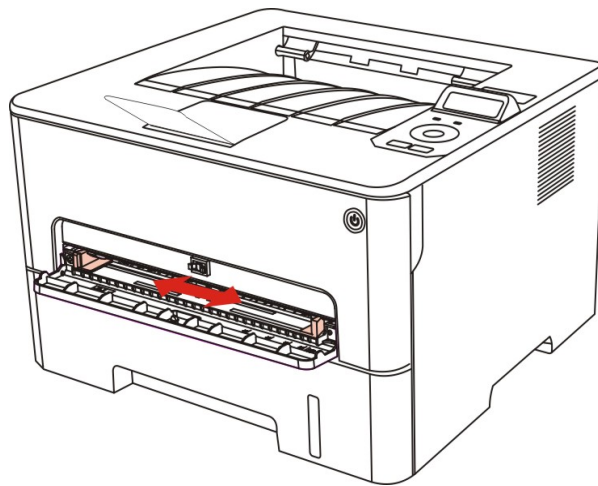
1.抬起出紙託盤，避免列印完的紙張滑落，或在列印完成後立即將列印的取走。



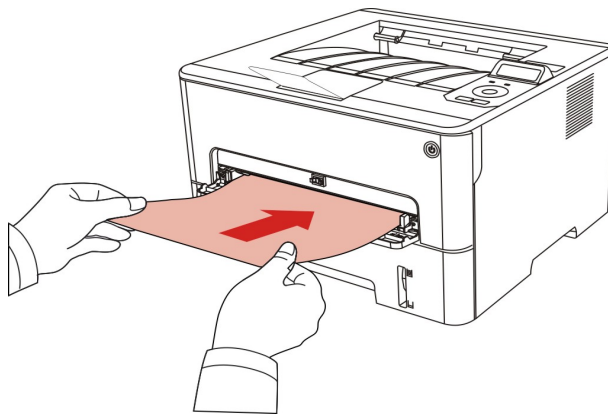
2.開啟手動進紙盒。




3.滑動手動進紙盒的導紙板以匹配紙張的兩側。不要用力過度，否則會導致卡紙或紙張歪斜。



4.雙手將一張列印介質平整的放入手動進紙盒中。



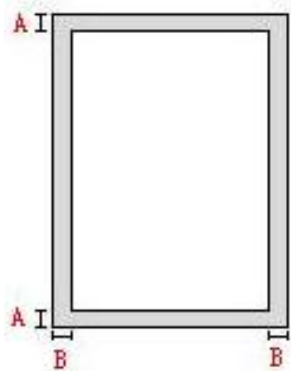
-  **注：**
- 當您將紙張放入手動進紙盒時，列印機將自動進入手動進紙模式。
  - 請每次放入一張列印介質到手動進紙盒中，列印結束後再放入另一張。
  - 將列印介質列印面向上放入手動進紙匣，裝入時，紙張的頂部先進入手動進紙盒。

5.當列印完的頁面從列印機輸出後，按照如上步驟，再放入第二張繼續列印。  
放入過慢，將會提示手動進紙盒缺紙或手動進紙盒進紙失敗，放入紙張，自動繼續列印；  
放入太快，紙張會被捲入列印機並容易造成卡紙。

-  **注：**
- 列印後，請立即取走從列印機中輸出的已打印紙張。堆疊的紙張或信封會引起卡紙或曲紙。

## 2.4.非列印範圍

陰影部分表示非列印範圍。



用途	紙張大小	上下邊距 (A)	左右邊距 (B)
列印	A4	5mm(0.197inch)	5mm(0.197inch)
	Letter	5mm(0.197inch)	5mm(0.197inch)

## 2.5.紙張使用原則


- 紋理粗糙、有凹凸、油漬、十分光滑的紙張列印效果不佳。
- 請確保紙上無灰塵、絨毛等。
- 將紙張置於平坦的表面，存放在陰涼、乾燥的環境。

## 3. 驅動安裝與卸載

### 3.1. 基於Windows系統的驅動安裝

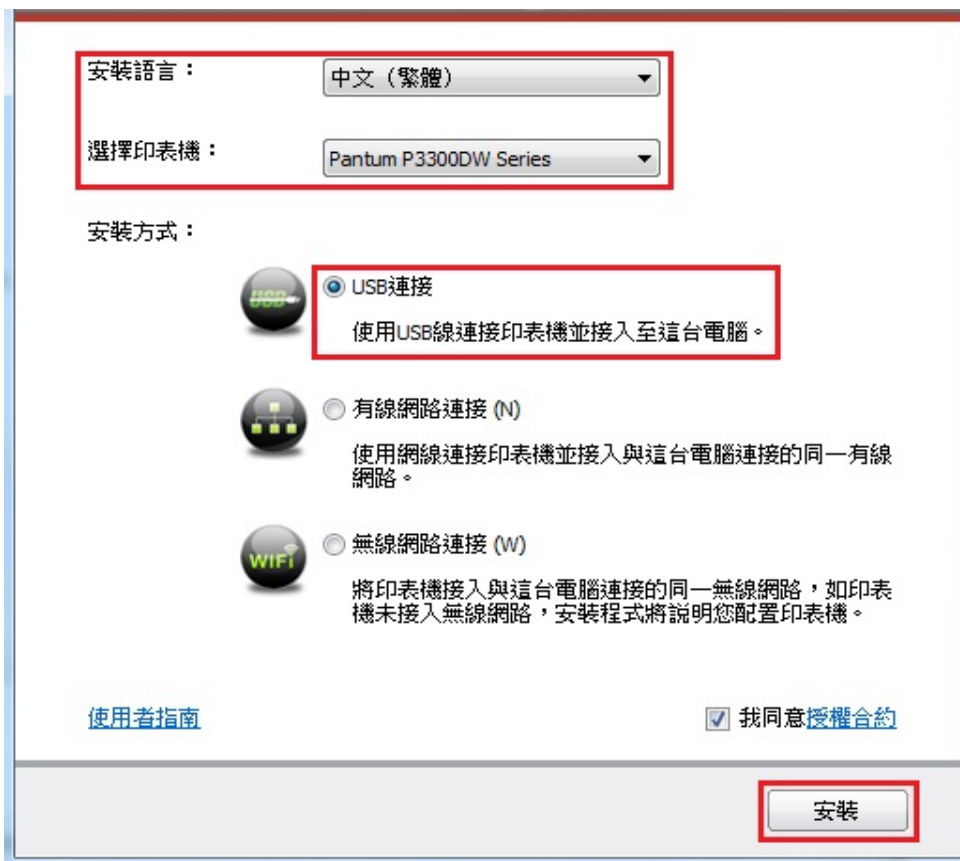
• 驅動安裝前，您需要知道列印機型號，請列印列印機的“訊息頁”並查看“產品名稱”來獲知列印機型號。（如何列印，請參閱[第9.4章](#)）

覆蓋安裝驅動，安裝語言是不可以更改的。若需要更改，請先將列印機驅動卸載，然後再安裝。

 **注：** • 驅動安裝介面因型號服務不同存在差異，示意圖僅供參考。

#### 3.1.1. USB連接方式安裝

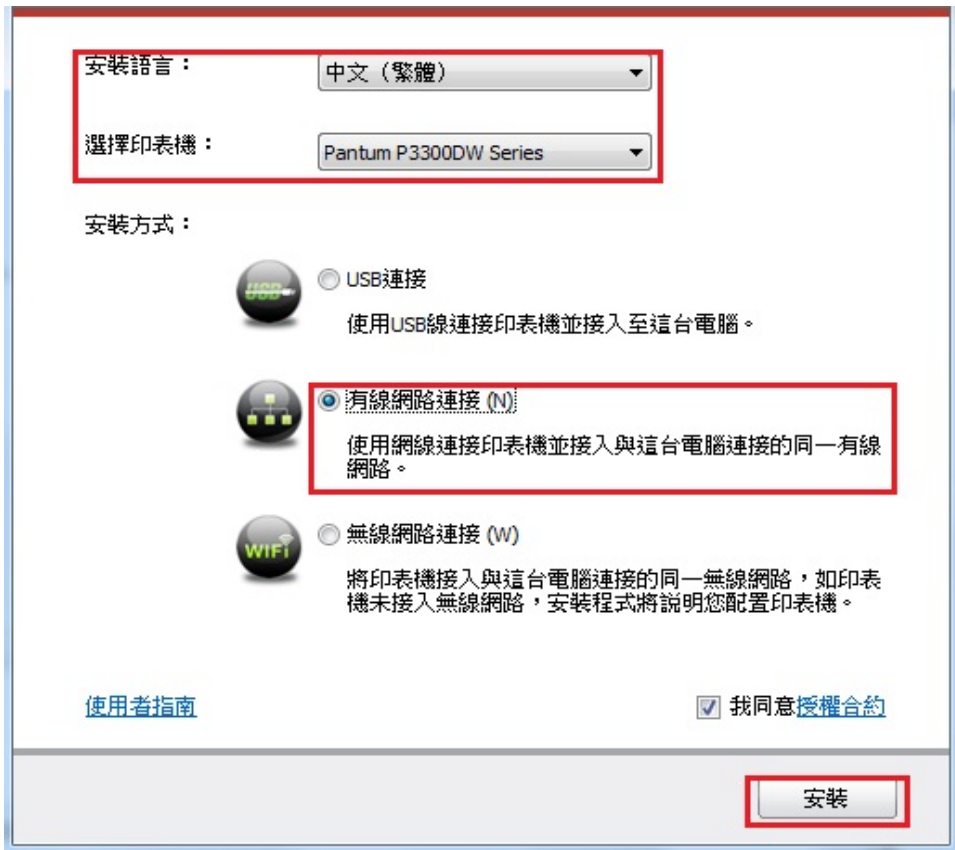
1. 使用USB連接線連接列印機和電腦，開啟電源。
2. 在電腦的光碟機中插入隨附的安裝光碟，運行Autorun.exe安裝程式。
3. 閱讀並同意授權合約，選擇安裝語言和列印機型號，選擇“USB連接”，點擊“安裝”。



4. 系統開始安裝驅動，安裝過程可能需要幾分鐘。
5. 安裝完成後，彈出“安裝完成”介面，約3秒後自動關閉。

### 3.1.2.有線網路連接方式安裝

- 1.開啟列印機和電腦的電源。
- 2.將電腦連接到有線網路。
- 3.將網線連接到列印機的網路介面，確保列印機連接到電腦所在的網路（如何配置網路，請參閱第4章）。
- 4.在電腦的光碟機中插入隨附的安裝光碟，運行Autorun.exe安裝程式。
- 5.閱讀並同意授權合約，選擇安裝語言和列印機型號，選擇“有線網路連接（N）”，點擊“安裝”。



- 6.安裝程式自動搜尋列印機，搜尋過程可能需要一段時間。
- 7.搜尋完成後，選擇需要連接的列印機，點擊“下一步”。





注：

- 若已搜尋到的列印機清單中，沒有您需要連接的列印機，請點擊“重新整理”重新搜尋。
- 若以主機名稱方式安裝列印機驅動，請同時勾選您需要連接的“印表機名稱”和“以主機名稱安裝列表中的印表機”。
- 若手動新增IP位址或主機名稱，您需要知道所連接的列印機IP位址或主機名稱。如不清楚，請列印“網路設定頁面”並查看“IP位址”和“主機名稱”（參閱[第9.4.章](#)）。

8. 系統開始安裝驅動，安裝過程可能需要幾分鐘。

9. 安裝完成後，彈出“安裝完成”介面，約3秒後自動關閉。

### 3.1.3.無線網路連接方式安裝（Wi-Fi）

無線網路連接種類，分為基礎結構模式和Wi-Fi直連模式（細節請參閱[第5章](#)）。

#### 3.1.3.1.基礎結構模式安裝

1. 將電腦連接到接入點（無線路由器）。

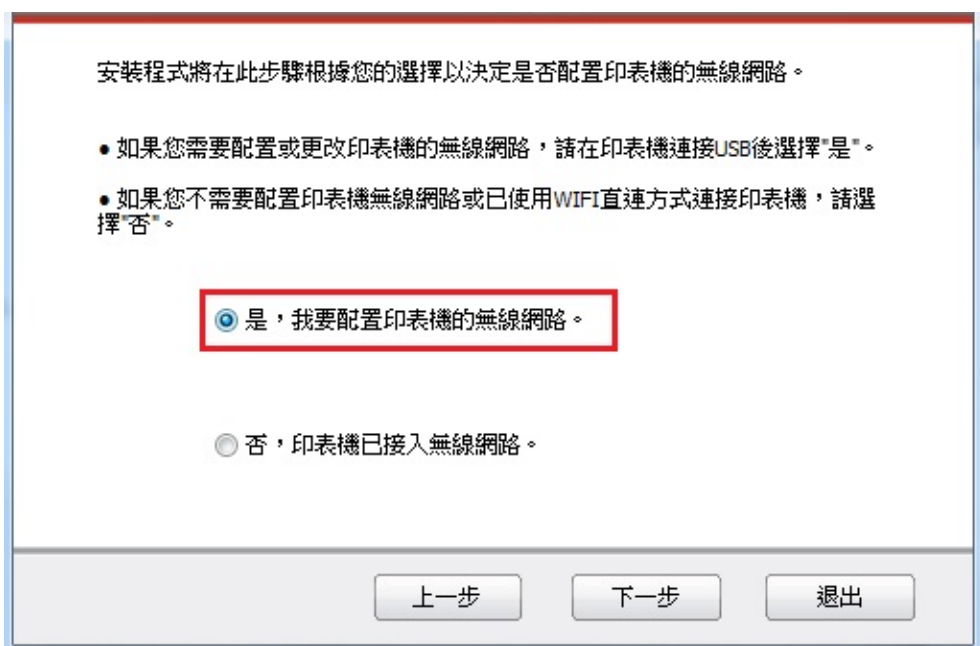
2. 使用USB連接線連接列印機和電腦，開啟電源。

3. 在電腦的光碟機中插入隨附的安裝光碟，運行Autorun.exe安裝程式。

4. 閱讀並同意授權合約，選擇安裝語言和列印機型號，選擇“無線網路連接（W）”，點擊“安裝”。



5. 在彈出的無線配置視窗選擇“是，我要配置印表機的無線網路”，按照提示進行操作，將列印機配置到無線網路（如何配置，參閱第5.1.1章）。



6. 無線網路配置成功後，安裝程式自動搜尋列印機，搜尋過程可能需要一段時間。
7. 選擇需要連接的列印機，點擊“下一步”。



- 注：**
- 若已搜尋到的列印機清單中，沒有您需要連接的列印機，請點擊“刷新”重新搜尋。
  - 若以主機名稱方式安裝列印機驅動，請同時勾選您需要連接的“印表機名稱”和“以主機名稱安裝列表中的印表機”。
  - 若手動新增IP位址或主機名稱，您需要知道所連接的列印機IP位址或主機名稱。如不清楚，請列印“網路設定頁面”並查看“IP位址”和“主機名稱”（參閱第9.4.章）。

8. 系統開始安裝驅動，安裝過程可能需要幾分鐘。

9. 安裝完成後，彈出“安裝完成”介面，約3秒後自動關閉。

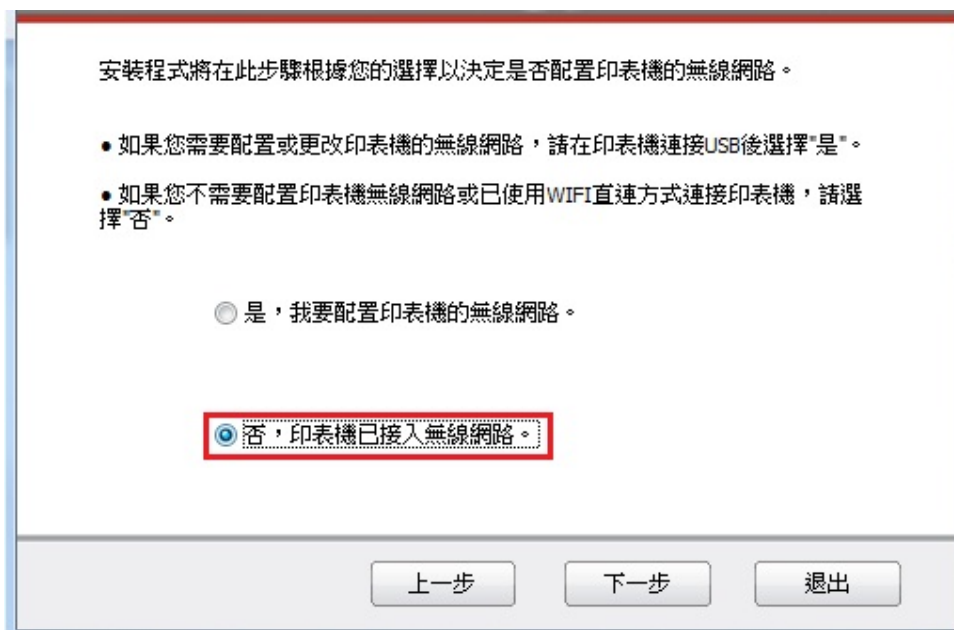


### 3.1.3.2.Wi-Fi直連模式安裝

- 1.開啟列印機和電腦的電源。
- 2.電腦連接列印機的Wi-Fi直連網路（如何配置，請參閱第5.2.2.1章）。
- 3.在電腦的光碟機中插入隨附的安裝光碟，運行Autorun.exe安裝程式。
- 4.閱讀並同意授權合約，選擇安裝語言和列印機型號，選擇“無線網路連接（W）”，點擊“安裝”。




- 5.在彈出的無線配置視窗選擇“否，印表機已接入無線網路”，點擊“下一步”。



6. 安裝程式自動搜尋列印機，搜尋過程可能需要一段時間。

7. 選擇需要連接的列印機，點擊“下一步”。



-  **注：**
- 若已搜尋到的列印機清單中，沒有您需要連接的列印機，請點擊“刷新”重新搜尋。
  - 若以主機名稱方式安裝列印機驅動，請同時勾選您需要連接的“印表機名稱”和“以主機名稱安裝列表中的印表機”。
  - 若手動新增IP位址或主機名稱，您需要知道所連接的列印機IP位址或主機名稱。如不清楚，請列印“網路設定頁面”並查看“IP位址”和“主機名稱”（參閱第9.4章）。

8. 系統開始安裝驅動，安裝過程可能需要幾分鐘。

9. 安裝完成後，彈出“安裝完成”介面，約3秒後自動關閉。

## 3.1.4. 驅動卸載

### 3.1.4.1. 卸載方法

以下操作以Windows 7為例，您的電腦螢幕訊息可能因作業系統的不同而有差異。

1. 點擊電腦的“開始服務表”，然後點擊“所有程式”。
2. 點擊“PANTUM”，然後點擊PANTUM X Series。  
PANTUM X Series 中的“X”代表產品型號。
3. 點擊“卸載”，按照卸載視窗說明刪除驅動。
4. 卸載完成後重啟電腦。

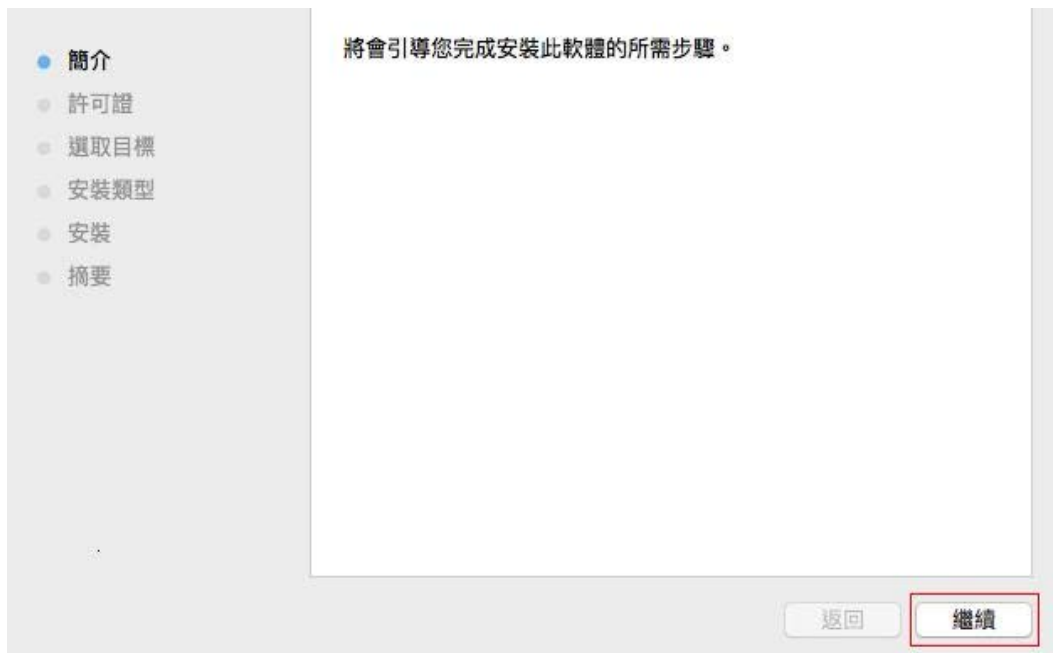
## 3.2.基於Mac系統的驅動安裝

- Mac系統下的驅動安裝分為驅動安裝和新增列印機兩個步驟。若您使用AirPrint方式進行列印，無須安裝驅動，直接新增列印機即可使用
- 在使用有線或無線網路安裝驅動時，您可能需要知道列印機的Bonjour名稱，請列印“網路設定頁面”並查看（請參閱第9.4章）。

### 3.2.1. 驅動安裝

以下操作以Mac 10.11為例，您的電腦螢幕訊息可能因作業系統的不同而有差異。

1. 開啟列印機和電腦的電源。
2. 在電腦的光碟機中插入隨附的安裝光碟，按兩下“PANTUM X Series ”安裝包。（PANTUM X Series中的X代表產品型號。）

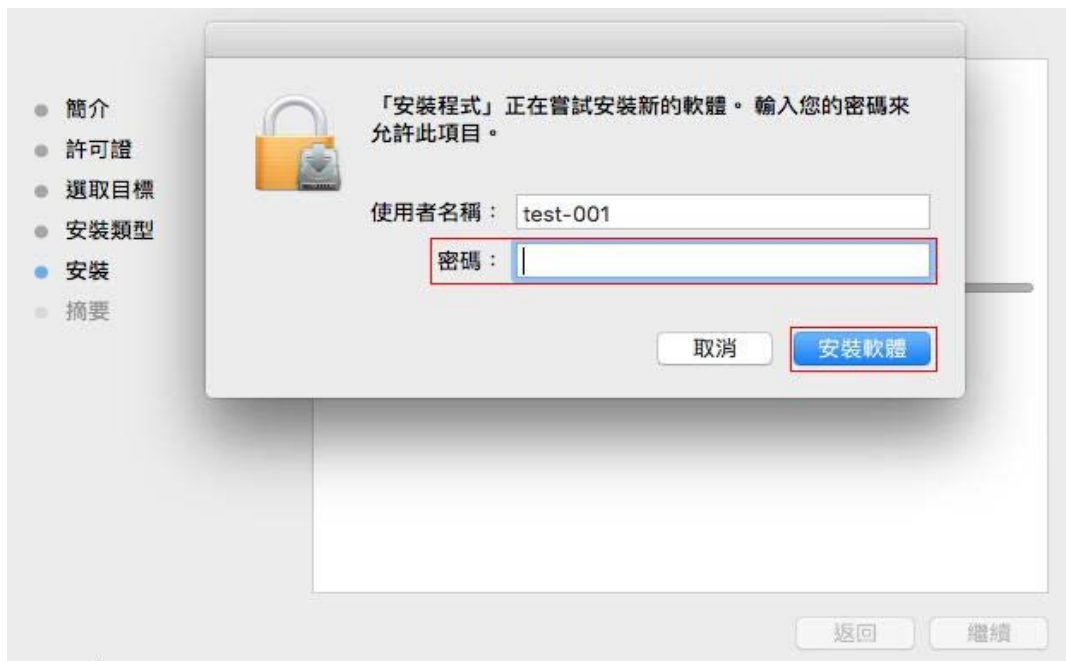


3. 點擊“繼續”。

4. 閱讀授權合約，然後點擊“繼續”。



- 5.在彈出的提示窗口，點擊“同意”，接受授權合約。
- 6.點擊“安裝”。
- 7.輸入電腦密碼，點擊“安裝軟體”。




- 8.在彈出的提示視窗，點擊“繼續安裝”。
- 9.系統自動完成驅動安裝。



- 若用USB連接線連接電腦與Wi-Fi機型，在驅動安裝過程中將彈出無線網路配置提示視窗，如上圖。點擊“是”，可通過無線網路配置工具配置列印機的無線網路（參閱[第5.1.1章](#)）。
- 若未用USB連接線連接電腦與Wi-Fi機型或連接非Wi-Fi機型，則不彈出無線網路配置提示視窗。

- 10.點擊“重新開機”，等待電腦重啟，完成安裝。


---

 **注：** • 若列印機與電腦之間已用USB連接線連接，電腦重啟後將自動新增USB連接方式的列印機。


---

## 3.3.Mac系統新增列印機

### 3.3.1.USB連接方式新增

1. 使用USB連接線連接列印機和電腦，開啟電源。
2. 進入電腦的“系統偏好設定” — “印表機與掃描器”。
3. 點擊  按鈕，選擇“加入印表機或掃描器”。
4. 選擇列印機，然後從“使用”彈出服務表中選擇對應的列印機型號。
5. 點擊“加入”。

### 3.3.2.有線網路連接方式新增

1. 開啟列印機和電腦的電源。
2. 將電腦連接到有線網路。
3. 將網線連接到列印機網路介面，確保列印機連接到電腦所在的網路（如何配置網路，請參閱[第4章](#)）。
4. 進入電腦的“系統偏好設定” — “印表機與掃描器”。
5. 點擊  按鈕，選擇“加入印表機或掃描器”。
6. 選擇列印機，然後從“使用”彈出服務表中選擇對應的列印機型號。
7. 點擊“加入”。


### 3.3.3.無線網路連接方式新增

1. 開啟列印機和電腦的電源。
2. 確保電腦與列印機已建立無線網路連接。




**注：**

- 若為基礎結構模式，將無線網路列印機連接到接入點（無線路由器），如何連接，請參閱[第5.1章](#)。
- 若為Wi-Fi直連模式，將無線用戶端與無線網路列印機直接連接，如何連接，請參閱[第5.2章](#)。

3. 進入電腦的“系統偏好設定” — “印表機與掃描器”。
4. 點擊  按鈕，選擇“加入印表機或掃描器”。
5. 選擇列印機，然後從“使用”彈出服務表中選擇對應的列印機型號。
6. 點擊“加入”。

### 3.3.4.新增AirPrint列印機

1. 開啟列印機和電腦的電源。
2. 確保列印機與電腦已建立連接（USB連接或網路連接）。
3. 進入電腦的“系統偏好設定” — “印表機與掃描器”。
4. 點擊  按鈕，選擇“加入印表機或掃描器”。
5. 選擇列印機，然後從“使用”選項框中，選擇“Secure AirPrint”（資料加密）或“AirPrint”（不加密）。
6. 點擊“加入”。



**注：**

- 使用USB連接線連接列印機和電腦，系統自動識別並新增AirPrint列印機。
- 若新增網路連接方式的AirPrint列印機，需先將連接的USB連接線斷開再新增列印機。

## 4. 有線網路設定（適用於有線網路機型）

支援有線網路列印的列印機，可將列印機連接到網路中，從而通過有線網路的方式控制列印機進行列印。

### 4.1. 設定IP位址

列印機IP位址可通過DHCP服務自動獲取，也可手動設定。

#### 4.1.1. 自動設定

列印機默認開啟DHCP自動設定服務。

1. 將列印機通過網路電纜連接到網路，並完成啟動準備。
2. 列印機將自動獲得伺服器分配的IP位址。受網路環境影響，可能需要幾分鐘之後才可獲取到IP位址。

您可以列印“網路配置頁”查看列印機IP位址（如何列印，請參閱[第9.4章](#)）或通過列印機控制台查看網路訊息（如何查看，請參閱[第9.3章](#)）。如果IP位址未列出，請檢查網路環境或等待幾分鐘，然後重試。



**注：** • 如果DHCP伺服器自動分配IP位址不成功，列印機會自動獲取系統分配的鏈路本地位址：169.254.xxx.xxx。

#### 4.1.2. 手動設定

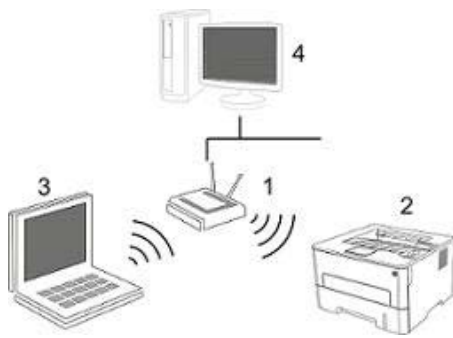
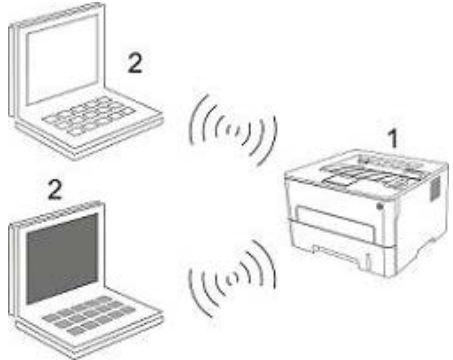
通過列印機控制台為列印機手動設定IP位址，細節請參閱[第9.2章](#)。

通過內嵌Web伺服器為列印機手動設定IP位址，細節請參閱[6.2.1章](#)。



## 5. 無線網路設定（適用於Wi-Fi機型）

無線網路連接種類，分為基礎結構模式和Wi-Fi直連模式。若您在無線網路設定過程中遇到問題，請參閱第5.3章無線網路設定常遇問題。

	<p>基礎結構模式：通過路由器與無線設備連接</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 接入點（無線路由器）</li><li>2. 無線網路列印機</li><li>3. 通過無線網路連接至接入點的電腦</li><li>4. 通過網線連接至接入點的電腦</li></ol>
	<p>Wi-Fi直連模式：無線用戶端與帶Wi-Fi服務的列印機連接</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 無線網路列印機</li><li>2. 與無線網路列印機直接連接的無線用戶端</li></ol>

### 5.1.基礎結構模式

您可以通過接入點（無線路由器）作為媒介，將電腦和列印機連接在一起。接入點（無線路由器）連接分為無線網路配置工具和Wi-Fi Protected Setup（WPS）配置兩種方式。

重要：在進行無線網路安裝前，必須瞭解您的接入點（無線路由器）的網路名（SSID）和密碼，在無線網路配置時需要使用。如果無法確定，請諮詢您的網路系統管理員或接入點（無線路由器）製造商。

#### 5.1.1.無線網路配置工具

若您的電腦已安裝驅動並連接過無線網路，但無線網路發生變更，可以通過無線網路配置工具重新配置。

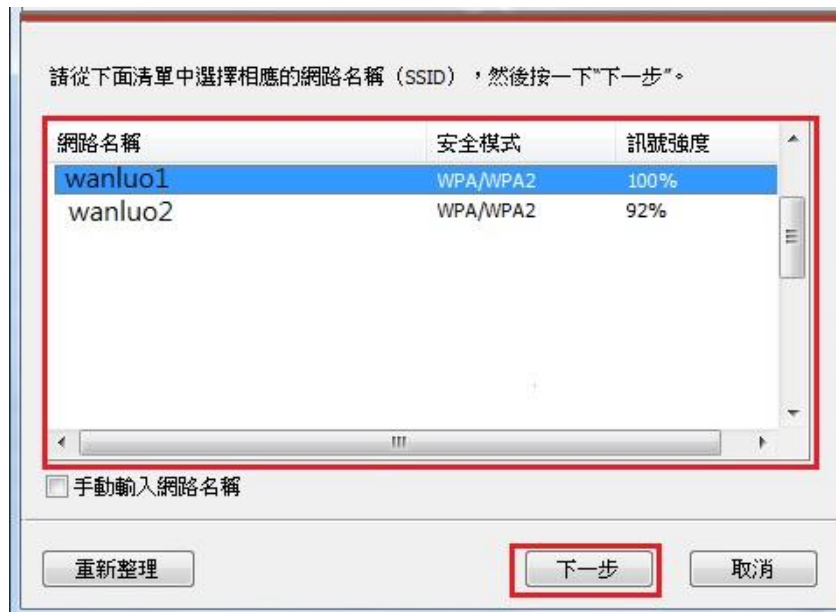
##### 5.1.1.1.前期準備事項

1. 接入點（無線路由器）。
2. 已連接到網路的電腦。
3. 具有無線網路服務的列印機。
4. USB連接線。

##### 5.1.1.2.無線網路配置工具配置方法

1. 使用USB連接線連接列印機和電腦，開啟電源。
2. 在電腦中調出無線網路配置工具。

- 1) **Windows**系統：點擊電腦“開始服務表”－“所有程式”－“PANTUM”－“產品名稱”－“無線網路配置工具”。
- 2) **Mac**系統：點擊電腦Finder服務表列“前往”－“應用程式”－“PANTUM”－“Utilities”－“Wireless Network Configuration Tool”。
- 3.1 若您的電腦已開啟無線網路，在以下介面，選擇需要連接的無線網路的“網路名（SSID）”，點擊“下一步”。



- 注：**
- 您所選擇的網路名（SSID）應與電腦連接的接入點（無線路由器）的網路名（SSID）一致。
  - 若無線網路清單為空，請查看接入點（無線路由器）是否已開啟，或者電腦是否處於無線網路範圍內，然後點擊“重新整理”重新搜尋。
  - 若您需要連接的網路名（SSID）不在已搜尋到的網路名清單中，請勾選“手動輸入網路名稱”進行手動配置（參閱以下第3.2步驟）。

- 3.2 若您的電腦未開啟無線網路，在以下介面，輸入接入點（無線路由器）的網路名SSID（SSID區分大小寫），點擊“下一步”。




- 注：**
- 如果您不清楚接入點（無線路由器）的網路名（SSID），點擊“列印無線網路資訊頁”可查看你需要的接入點（無線路由器）的網路名（SSID）。




4. 輸入接入點（無線路由器）的密碼，點擊“下一步”。



-  **注：** • 如果不瞭解您的網路安全模式及密碼，請諮詢您的網路系統管理員或接入點（無線路由器）製造商。目前，列印機支援的安全模式有三種：無、WEP和 WPA/WPA2。
- 1) 無：未使用任何加密方式。
  - 2) WEP：通過使用WEP（有線等效加密），以安全金鑰發送和接收資料。WEP金鑰適用於64和128位元加密網路，可同時包含數位和字母。
  - 3) WPA/WPA2：是Wi-Fi保護接入預共用金鑰，它通過使用TKIP或AES加密（WPS－Personal）將無線設備與接入點進行連接。WPA/WPA2使用長度介於8-63個字元之間的預共用金鑰（PSK）。
- “顯示密碼”預設為不勾選，若勾選，所輸入的密碼將明文顯示。

5. 列印機開始與接入點（無線路由器）建立無線連接。

6. 連接成功後，點擊“完成”。

-  **注：** • 無線網路配置完成後，若列印機不能正常使用，請重新安裝驅動。安裝方式請選擇“無線網路連接（W）”（Windows系統請參閱[第3.1.3章](#)，Mac系統請參閱[第3.3.3章](#)）。

## 5.1.2.Wi-Fi Protected Setup（WPS）配置


如果接入點（無線路由器）支援Wi-Fi Protected Setup（WPS），則可以分別按下列印機控制台上的Wi-Fi按鍵和接入點（無線路由器）上的WPS按鍵，從而將列印機連接到無線網路。

### 5.1.2.1.前期準備事項


1. 接入點（無線路由器）支援Wi-Fi Protected Setup（WPS）。
2. 具有無線網路服務的列印機。


### 5.1.2.2.Wi-Fi Protected Setup（WPS）配置方法

1. 開啟列印機和接入點（無線路由器）的電源。
2. 確保列印機處於就緒狀態。

- 
-  **注：** • 若列印機進入休眠狀態，按下列印機控制台的任意按鍵，列印機即被喚醒。
3. 按下列印機控制台上的“Wi-Fi鍵”超過2秒，直到列印機的Wi-Fi燈藍燈閃爍，然後鬆開。
  4. 在2分鐘內，按下接入點（無線路由器）上的“WPS按鍵”，然後鬆開。
- 

5. 接入點（無線路由器）與列印機開始進行無線網路連接，列印機的Wi-Fi燈藍燈閃爍。連接成功後列印機的Wi-Fi燈藍燈常亮 。

若超過2分鐘沒有建立好連接，列印機返回就緒狀態，Wi-Fi燈滅 ，Wi-Fi Protected Setup（WPS）連接失敗。若需要重新連接，請重複以上第3-4步驟。

- 
-  **注：** • 有關如何取消和斷開Wi-Fi連接，請參閱[第1.5.1章](#)。
- Wi-Fi Protected Setup（WPS）連接成功後，若您希望通過無線網路方式進行列印，請安裝驅動。安裝方式請選擇“無線網路連接（W）”（Windows系統請參閱[第3.1.3章](#)，Mac系統請參閱[第3.3.3章](#)）。
- 

## 5.2.Wi-Fi直連模式

您可以不使用接入點（無線路由），將無線用戶端（包括具有無線網路服務的電腦和移動設備）與無線網路列印機建立連接。

### 5.2.1.前期準備事項

1. 具有無線網路服務的列印機。
2. 無線用戶端（包括具有無線網路服務的電腦和移動設備）。

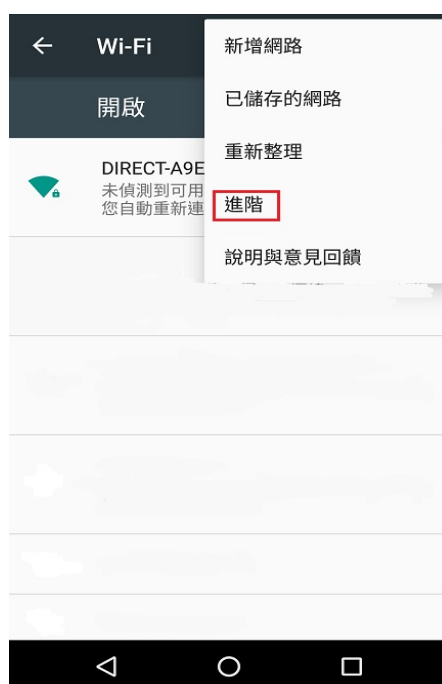
### 5.2.2.Wi-Fi直連連接

要進行Wi-Fi直連連接，需先開啟列印機的Wi-Fi直連服務。開啟方式為按下列印機控制台“服務表鍵”－“功能表設定”－“網路設定”－“Wi-Fi直連”－“手動”（或“自動”），或登錄內嵌Web伺服器開啟列印機的Wi-Fi直連服務，請參閱第6.2.2.4章。

### 5.2.2.1.支援Wi-Fi直連服務的無線用戶端連接方法（直接邀請連接）

您必須使用支援Wi-Fi直連服務的移動設備才能進行Wi-Fi直連連接。操作步驟可能因您使用的移動設備而異。

1. 開啟列印機電源。
2. 開啟移動設備，選擇設定，進入Wi-Fi連接介面。



3. 選擇“進階”，在進階WLAN介面選擇“Wi-Fi Direct”。



4. 在直連介面，選擇列印機的網路名稱，發起連接邀請。

5. 面板端提示是否連接訊息後，按“OK鍵”確認連接，開始Wi-Fi直連連接。



**注：** • 若為自動連接方式，移動設備端發起連接邀請後無需面板確認，自動進行連接。

### 5.2.2.2.不支援Wi-Fi直連服務的無線用戶端連接方法（輸入密碼連接）

1. 開啟列印機電源。
2. 按下列印機控制台“服務表鍵” — “網路資訊” — “Wi-Fi直連資訊”，查看網路名稱和密碼。
3. 開啟具有無線網路服務的電腦或移動設備，選擇列印機的Wi-Fi直連網路名稱，輸入密碼進行連接。

## 5.3.無線網路設定常遇問題

1. 未找到列印機
  - 電腦、接入點（無線路由器）或列印機電源是否已開啟。
  - 電腦和列印機之間是否已連接了USB連接線。
  - 列印機是否支援無線網路連接。
2. 網路連接時，找不到網路名（SSID）
  - 檢查接入點（無線路由器）的電源開關是否已開啟。
  - 列印機找不到您需要連接的接入點（無線路由器）的網路名（SSID），請檢查接入點的網路名（SSID）並嘗試重新連接。
  - 每當接入點（無線路由器）的配置發生變化時，您必須重新設定列印機的無線網路。
3. 連接失敗
  - 請檢查接入點（無線路由器）和列印機的安全模式、密碼是否正確。
  - 檢查列印機周圍的無線接收。如果路由器遠離列印機或中間有障礙，可能影響信號的接收。
  - 關閉接入點（無線路由器）和列印機的電源，重新啟動後再進行配置。
4. 如果在網路中使用列印機時出現問題，請檢查以下幾方面：
  - 檢查防火牆軟體是否封鎖通信。如果電腦和列印機連接在同一網路中卻搜尋不到，可能是因為防火牆軟體封鎖了通信。請參閱防火牆軟體的使用者指南，將防火牆關閉，然後重新嘗試搜尋列印機。
  - 檢查列印機IP位址的分配是否正確。您可以列列印機的網路配置訊息頁來檢查IP位址。



**注：** • 有關接入點（無線路由器）的訊息，請參閱其使用者指南或諮詢其製造商。

## 6.Web伺服器

您可以通過內嵌Web伺服器，管理列印機的設定。

### 6.1.訪問內嵌Web 伺服器

1. 開啟列印機和電腦電源。
2. 將列印機連接到網路，確保列印機連接到電腦所在的網路（如何配置網路，請參閱[第4章](#)或[第5章](#)）。
3. 在Web 瀏覽器的位址欄中鍵入列印機的IP位址，訪問列印機內嵌Web伺服器。

通過控制台查看列印機的IP位址（請參閱[第9.3章](#)）或列印“網路設定頁面”並查看列印機的IP位址（請參閱[第9.4章](#)）。



**注：** •建議Windows使用者使用Microsoft Internet Explorer 8.0（或更高版本）或Firefox 1.0（或更高版本），Mac使用者使用Safari 4.0（或更高版本）。無論您使用何種瀏覽器，請確保始終開啟JavaScript和Cookies。如果使用其他網路瀏覽器，請確保其與HTTP 1.0和HTTP 1.1相容。

•如果電腦不能訪問列印機內嵌的Web伺服器，可能是電腦和列印機不在同一網路中，請檢查您的網路環境或諮詢您的網路系統管理員。

4. 點擊“登錄”選項，輸入用戶名和密碼（預設使用者名為admin，初始密碼為000000），點擊“登錄”。



**注：** •出於安全原因，建議您更改預設密碼，您可以進入“使用者管理”介面進行修改。

### 6.2.使用Web伺服器管理列印機

您可以使用內嵌的Web伺服器，管理列印機。

1. 可查看列印機的基本訊息，包括產品名稱、列印機狀態和粉匣狀態。
2. 可配置列印機支援的網路通訊協定參數。
3. 可配置列印機的無線網路連接，開啟/關閉無線網路和Wi-Fi直連服務。
4. 可配置郵件伺服器用戶端，通過電子郵件通知方式獲知列印機狀態。

The screenshot displays the '設置' (Settings) page of the Pantum web management interface. The left sidebar contains a navigation menu with categories like '網路設定' (Network Settings), '無線設定' (Wireless Settings), and '機器設定' (Device Settings). The main content area is titled '有線 IP 設定' (Wired IP Settings) and includes fields for '主機名稱' (Hostname), 'MAC位址' (MAC Address), 'IPv4位元址分配方式' (IPv4 Address Assignment Method), 'IPv4位址' (IPv4 Address), '子網路遮罩' (Subnet Mask), '網通位址' (Gateway), '功能樹數名稱' (Function Tree Name), 'IPv4DNS分配方式' (IPv4 DNS Assignment Method), '主IPv4DNS伺服器位址' (Primary IPv4 DNS Server Address), '輔IPv4DNS伺服器位址' (Secondary IPv4 DNS Server Address), and 'IPv6本地鏈路位址' (IPv6 Link-Local Address). A '提示' (Note) box on the right states: '此頁面提供有關主機名稱與有線IPv4的配置資訊，以及有線IPv6的相關屬性。' (This page provides configuration information for the host name and wired IPv4, as well as related properties for wired IPv6). The bottom of the interface features a 'PANTUM' logo and a copyright notice: 'Copyright © 2015 Zhuhai Pantum Electronics Co., Ltd.'.

## 6.2.1.IP位址設定

IP位址設定前，您需要將列印機連接到網路。

1. 若為有線網路機型，使用網線連接到列印機網路介面，將列印機連接到有線網路。
2. 若為無線網路機型，可通過無線網路配置工具或Wi-Fi Protected Setup (WPS) 配置方式，將列印機連接到無線網路（參閱第5.1.2章）。

### 6.2.1.1.IPv4設定

列印機IPv4位址設定分為DHCP自動分配和手動設定，列印機默認開啟DHCP自動分配服務。若需要為列印機配置固定的IPv4位址，您可以手動設定列印機的IPv4位址。

1. 開啟列印機電源，將列印機連接到網路。
2. 登錄內嵌Web伺服器（如何登錄，參閱第6.1章）。
3. 點擊“設置”－“網路設置”－“通訊協定設定”－“有線 IP 設定”。
4. 將IPv4位址分配方式設定為“手動”。
5. 輸入“IPv4位址”、“子網路遮罩”和“閘道位址”，點擊“應用”。

### 6.2.1.2.IPv6設定

1. 開啟列印機電源，將列印機連接到網路。
  2. 登錄內嵌Web伺服器（如何登錄，參閱第6.1章）。
  3. 點擊“設置”－“網路設置”－“通訊協定設定”－“IPv6”。
  4. 勾選“啟用IPv6協議”和“啟用DHCPv6”（默認為勾選），點擊“應用”。
- 您可刷新瀏覽器，在“有線 IP 設定”介面，查看“IPv6本地鏈路位址”和“有狀態位址”。



**注：** 列印機支援使用下列IPv6位址進行網路列印和管理。

- IPv6本地鏈路位址：自行配置的本地IPv6位址（以FE80開頭的位址）。
- 有狀態位址：DHCPv6 伺服器配置的IPv6位址（若網路中無DHCPv6伺服器，“有狀態位址”不能分配）。
- 無狀態位址：網路路由器自動配置的IPv6位址（參閱第9.4章，列印“網路設定頁面”並查看）。

## 6.2.2.無線設定

您可以通過無線設定頁面，設定列印機的無線網路、無線IP配置、Wi-Fi直連和WPS。設定前，請先登錄內嵌Web伺服器（如何登錄，參閱第6.1章）。

### 6.2.2.1.無線網路

1. 點擊“設置”－“網路設置”－“無線設定”－“無線網路”。
- 1) 無線網路預設為開啟，若要關閉，選擇“關閉”選項框，再點擊“應用”。
- 2) 若您需要配置無線網路，點擊搜尋清單中需要連接的接入點（無線路由）的網路名（SSID），輸入金鑰，點擊“應用”。



## 6.2.2.2.無線IP配置

只有開啟了列印機的無線網路，內嵌Web伺服器才顯示無線IP配置。

1. 點擊“設置”－“網路設置”－“無線設定”－“無線 IP 設定”。
- 1) DHCPv4默認為勾選。若要手動配置IP位址，請取消勾選DHCPv4核取方塊，輸入您需要配置的“IPv4位址”、“子網路遮罩”和“閘道位址”，點擊“應用”。

## 6.2.2.3.WPS設定

1. 點擊“設置”－“網路設置”－“無線設定”－“WPS”。
- 1) 選擇您需要的“WPS 啟動方式”，點擊“應用”，並按照頁面提示進行操作。

## 6.2.2.4.Wi-Fi直連設定

1. 點擊“設置”－“網路設置”－“無線設定”－“Wi-Fi Direct”。
- 1) Wi-Fi直連默認為關閉，若要開啟，請勾選“啟用P2P配對”，再點擊“應用”。

## 6.2.3.裝置設定

您可以通過裝置設定頁面，新增郵件位址通訊錄、設定電子郵件通知、設定休眠時間、恢復出廠設定。

### 6.2.3.1.配置電子郵件通知

若您配置了電子郵件通知，當列印機出現缺紙等異常狀態時，將會向您指定的郵箱位址發送郵件。您需要對電子郵箱進行正確的設定後才能收到郵件，電子郵箱的具體設定步驟請諮詢您的網路系統管理員。配置電子郵件通知前，您需要登錄內嵌Web伺服器（如何登錄，參閱第6.1章）。


#### 一.配置SMTP用戶端

1. 點擊“設置”－“網路設置”－“通訊協定設定”－“SMTP”。
2. 在SMTP頁面，輸入SMTP伺服器位址、配置寄件者的郵箱登錄名和密碼，點擊“應用”。

#### 二.新增收件人郵件位址

1. 點擊“設置”－“裝置設定”－“通訊錄”。
2. 點擊“新增”，輸入收件人姓名和電子郵箱，點擊“應用”。

#### 三.設定電子郵件通知

1. 點擊“設置”－“裝置設定”－“電子郵件通知”。
2. 點擊  按鈕，在彈出的連絡人列表裡，選擇您希望新增的郵件位址。  
您也可以勾選“位址X”（如位址1），手動輸入您希望新增的收件人郵件位址。
3. 勾選您希望通知的郵件位址和通知的內容，點擊“應用”。

### 6.2.3.2. 休眠時間設定

列印機休眠時間默認為1分鐘，若您需要更改列印機的休眠時間，可通過內嵌Web伺服器（通過網路連接方式安裝的列印機）進行設定。

1. 登錄內嵌Web伺服器（如何登錄，參閱[第6.1章](#)）。
2. 點擊“設置”－“機器設置”－“系統”。
3. 根據您的需要選擇休眠時間，點擊“應用”。

### 6.2.4. 通過Web伺服器恢復出廠設定

1. 登錄內嵌Web伺服器（如何登錄，參閱[第6.1章](#)）。
2. 點擊“使用者管理”選項，再點擊“恢復出廠設置”，恢復出廠設定完成後列印機自動重啟。



- 注：**
- 列印機恢復出廠設定後，管理員的用戶名恢復為admin，登錄密碼恢復為000000。
  - 您還可以通過列印機控制台按鍵恢復出廠設定，參閱[第9.1.5章](#)。
  - 若您的列印機恢復出廠設定，休眠時間將自動恢復為1分鐘。
-



## 7.列印

### 7.1.列印服務

您可以通過“開始”——“裝置和印表機”——選擇相應的列印機——按一下滑鼠右鍵——在“列印喜好設定”中設定列印服務，部分服務如下：

服務	圖示
自動雙面列印	
電子分頁	
逆序列印	
多頁合一	
海報列印（僅適用於Windows系統）	
縮放列印	
自訂大小	



- 注：**
- 以上說明以Windows 7系統為例。
  - 您可以在多頁中選擇2x2海報列印，實現海報列印服務。
  - 您可以開啟列印首選項，點擊說明按鈕，查看具體的服務解釋。如何開啟幫助檔案，請參閱[第7.9章](#)。

## 7.2.列印設定

發送列印工作前，可通過以下兩種方式設定列印參數（如紙張種類、紙張大小和紙張來源）。

作業系統	臨時更改列印工作的設定	永久更改默認設定
Windows 7	1. 點擊檔案服務表—列印—選擇列印機—印表機內容（具體步驟因作業系統不同而有差異）。	1. 點擊開始服務表—控制台—裝置和印表機。 2. 右鍵點擊列印機圖示，選擇列印首選項，更改設定並保存。
Mac OS	1. 點擊檔案服務表—列印。 2. 在彈出的視窗更改設定。	1. 點擊檔案服務表—列印。 2. 在彈出的視窗更改設定，點擊保存預設定。（每次進行列印時，必須選擇預設定，否則按默認設定進行列印。）



**注：** • 應用軟體設定優先順序高於列印機設定。

## 7.3.取消列印

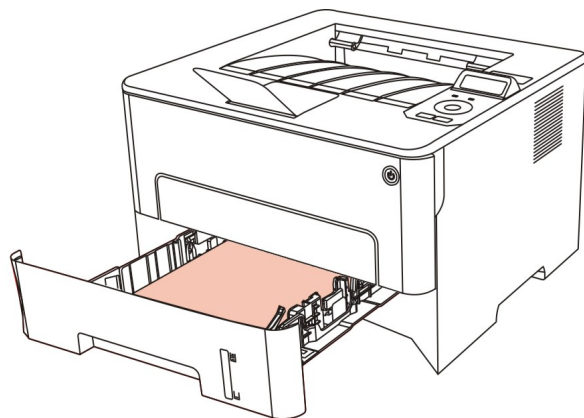
在列印過程中可取消當前列印工作。對於LCD控制台的列印機，按下“取消”鍵取消當前列印工作，對於LED控制台的列印機，按“取消”鍵超過2秒鐘取消當前列印工作。

## 7.4.列印方式

本機可進行自動進紙匣列印和手動進紙匣列印。預設狀態為自動選擇，若手動進紙匣有列印介質，則優先列印手動進紙匣內的打印紙張。

### 7.4.1.自動進紙盒列印

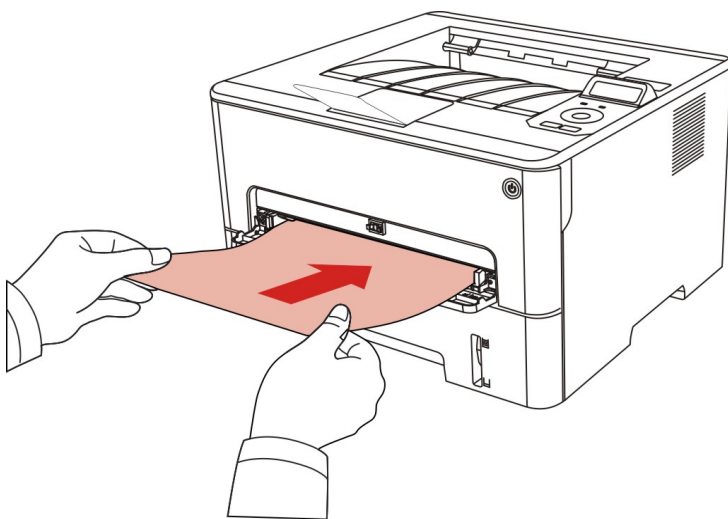
在列印前，請確保自動進紙盒中已裝入相應數量的介質，且手動進紙盒內無列印介質。



- 注：**
- 有關裝紙注意事項，請參閱第2章。
  - 有關自動進紙盒列印的介質種類，請參閱第2.1章。

### 7.4.2.手動進紙盒列印

當您將紙張放入手動進紙盒時，本機將自動進入手動進紙模式。



- 注：**
- 手動進紙模式是當手動進紙匣放入紙張時，優先從手動進紙盒送紙。
  - 手動進紙盒一般用來列印特殊紙張，如信封紙、膠片紙等，且每次只能放入一張。
  - 有關在手動進紙盒中裝紙，請參閱第2章。
  - 有關可以通過手動進紙匣列印的介質種類，請參閱第2.1章。

## 7.5.自動雙面列印

本機支持普通紙的自動雙面列印。自動雙面列印支援的紙張大小：  
A4、Letter、Legal、Oficio、Folio、16K。



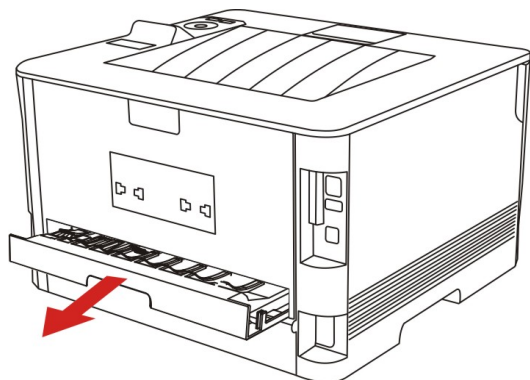
- 注：**
- 某些紙張介質不適於自動雙面列印，嘗試自動雙面列印可能會損壞列印機。
  - 自動雙面列印不支援海報列印。
  - 有關裝紙，自動進紙匣列印的介質種類，請參閱第2章。

## 7.5.1.雙面列印單元設定

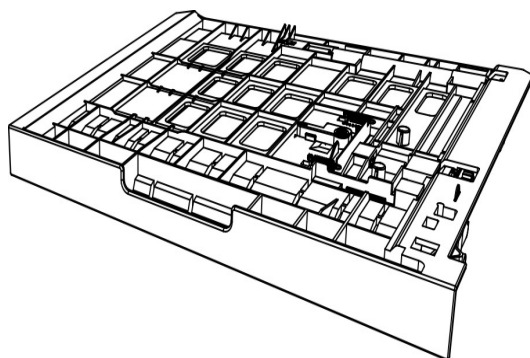
為獲得最佳列印效果，您可以對雙面列印單元的紙張大小進行設定。若進行A4、16K雙面列印，需將撥塊調節到A4位置；若進行Letter、Legal、Folio、Oficio雙面列印，需將撥塊調節到Letter位置。

雙面列印單元設定步驟為：

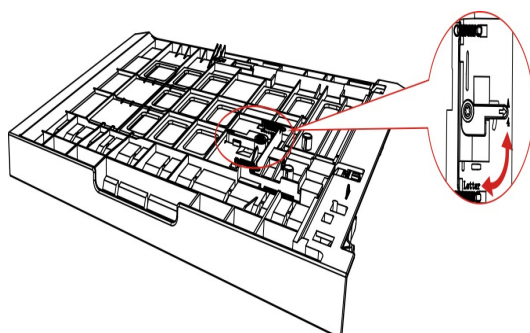
1. 抽出雙面列印單元。



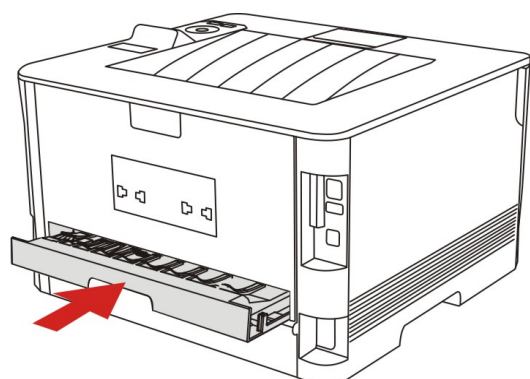
2. 將雙面列印單元的背面朝上。



3. 調節紙張大小撥塊到A4或Letter位置，即可完成設定。



4. 將雙面列印單元裝入列印機。

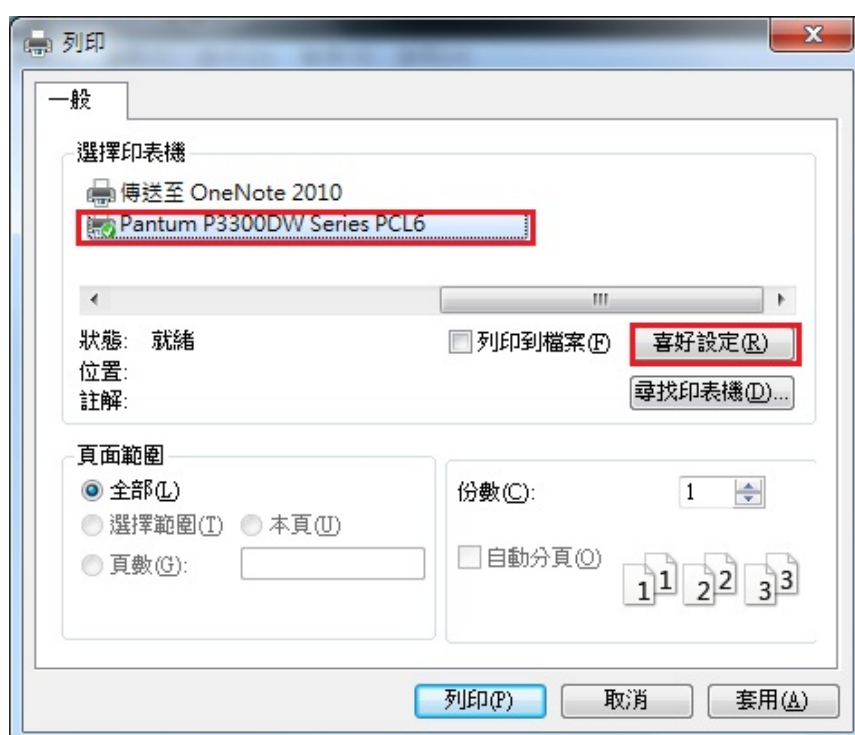


## 7.5.2.如何進行自動雙面列印

1. 從應用程式（如記事本）開啟要列印的列印工作。
2. 從“檔案”服務表中選擇“列印”。



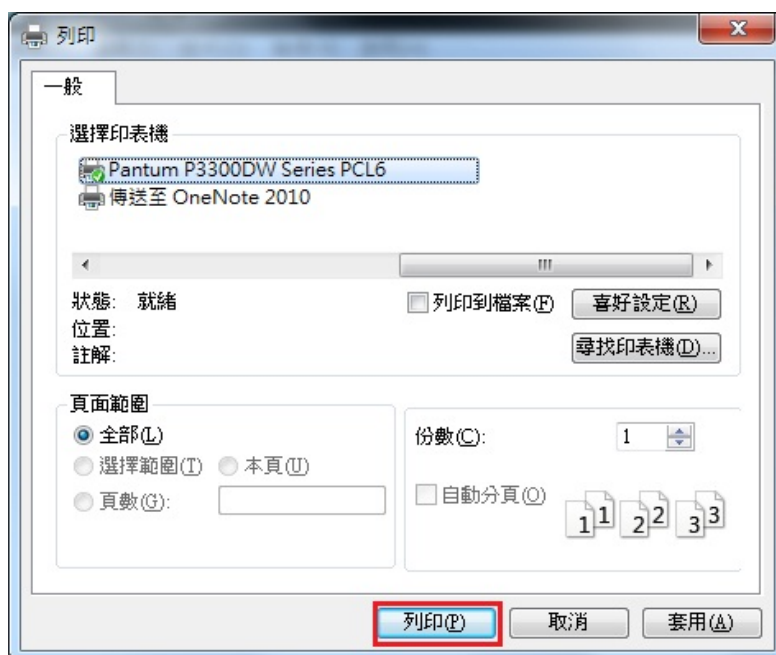
3. 選擇相應型號的列印機。



4. 按一下“喜好設定”，進行列印配置。
5. 選擇“基本”選項卡的“雙面列印”，選擇“長邊”或“短邊”選項。



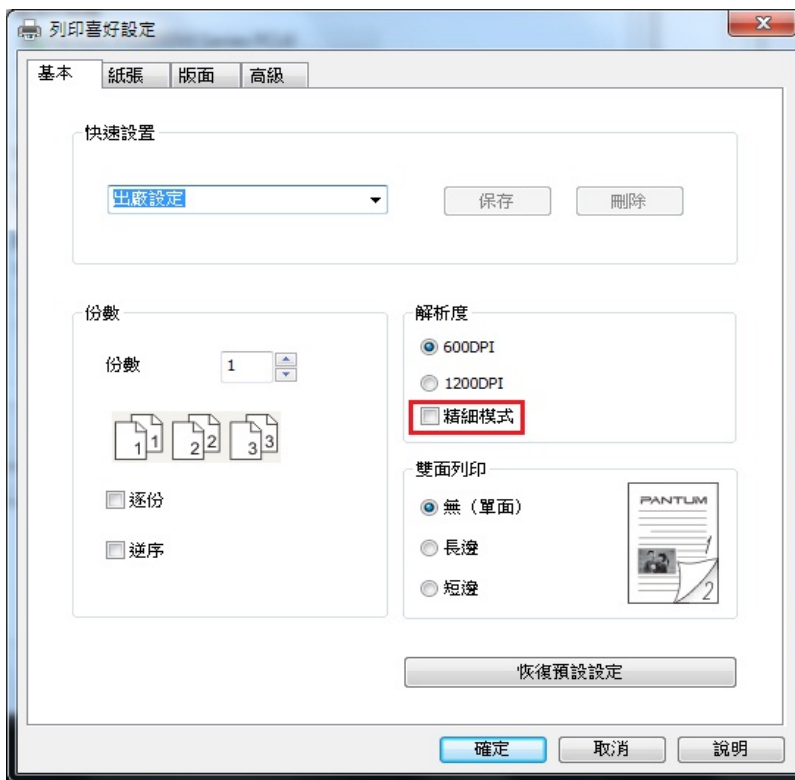
6. 按一下“確定”，完成列印設定。點擊“列印”，即可實現自動雙面列印。



## 7.6.精細模式列印

精細模式適用於工程圖紙及細線列印。

在列印機首選項的基本頁面，進行細膩模式設定列印工作，即可實現細膩模式列印。



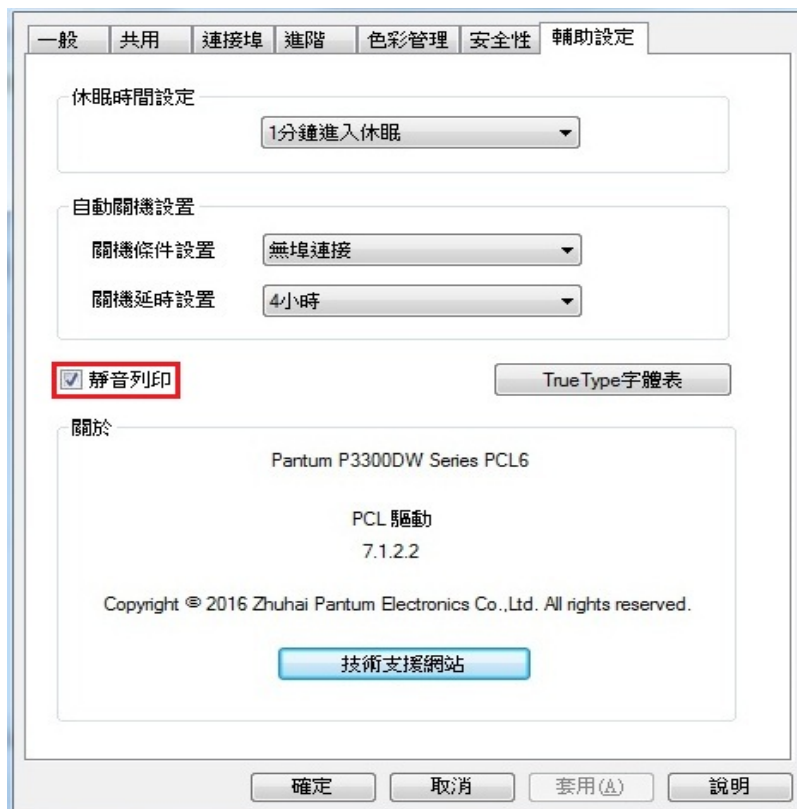
## 7.7.靜音列印

設置靜音列印，可減小列印噪音，但列印速度將會有所降低。

靜音列印，操作步驟如下（適用於USB連接方式安裝的列印機）


以下步驟以Windows 7系統為例，您的電腦螢幕訊息可能因作業系統的不同而有差異。

1. 進入電腦的“開始服務表”－“控制台”－查看“裝置和印表機”。
2. 右鍵點擊列印機，在下拉式服務表，選擇“印表機內容”。
3. 進入“輔助設定”選項。
4. 勾選“靜音列印”，點擊“確定”，完成設定。





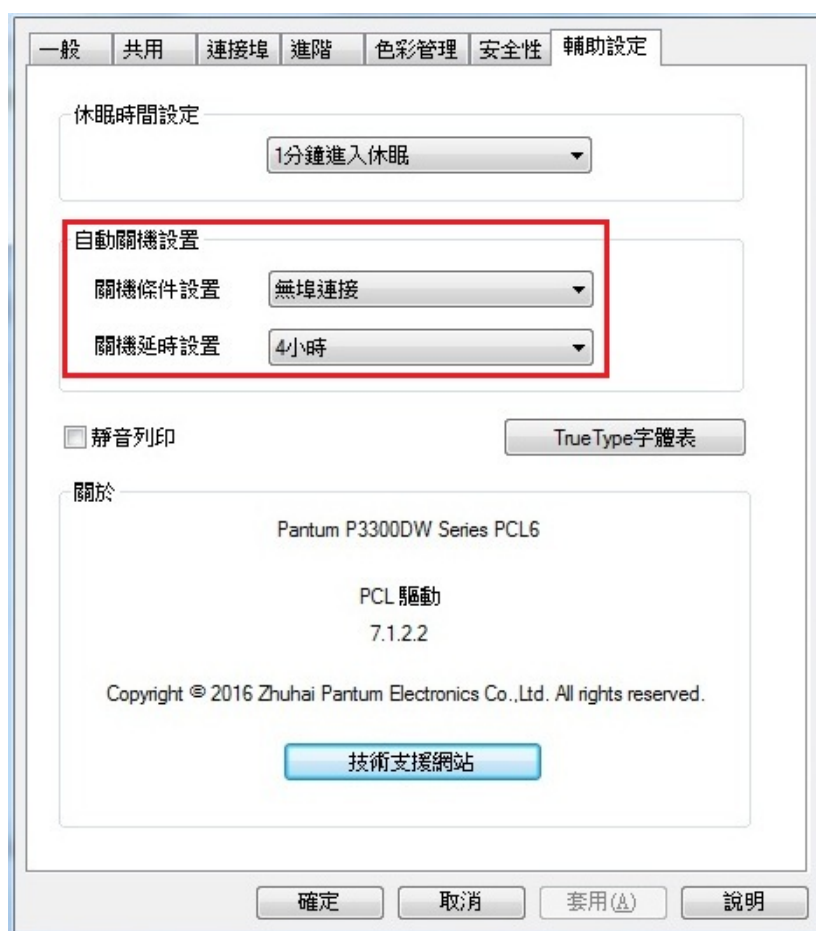
5. 從應用程式開啟要列印的列印工作，選擇相應型號的列印機，根據需要進行列印配置。
6. 點擊“列印”，即可實現靜音列印。


 **注：** • LCD控制台的列印機可直接通過控制台按鍵設定靜音列印，請參閱第9.1.4章。

## 7.8.自動關機設置

“自動關機設置”用來設置印表機關機條件和關機延時時間。

1. 進入電腦的“開始功能表”—“控制台”—查看“設備和印表機”。
2. 右鍵點擊印表機，在下拉式功能表，選擇“印表機屬性”。
3. 進入“輔助設置”選項，進行相應的“自動關機設置”選項設置。
4. 點擊“確定”，完成設置。

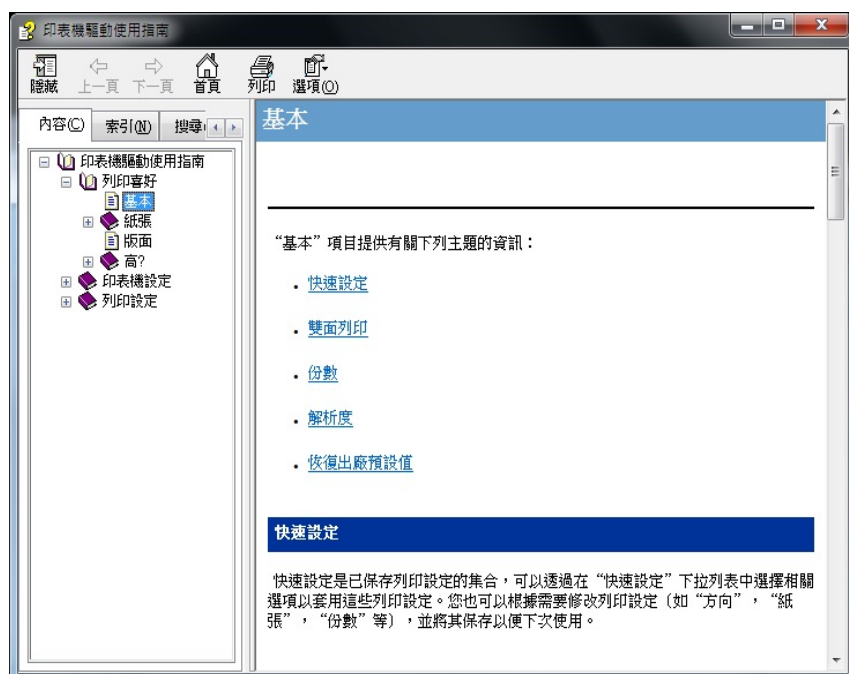
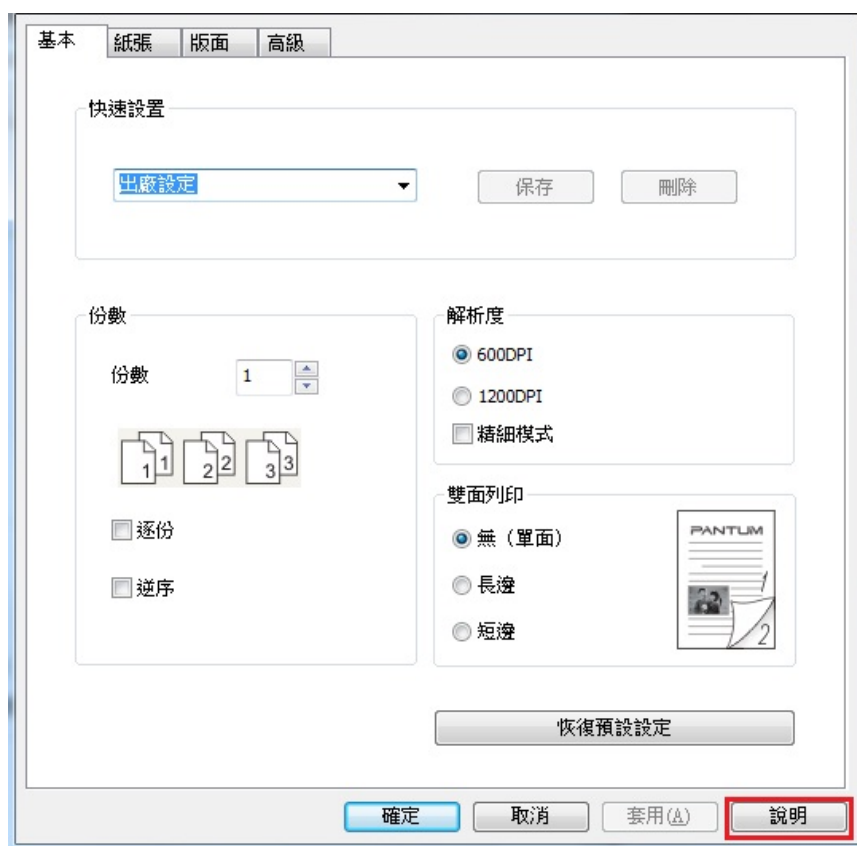


 **注：** • LCD控制台機型可通過控制台按鍵進行自動關機功能設置，請參閱第9.1.6章。



## 7.9.開啟幫助檔案

您可以開啟“列印喜好設定”，點擊“說明”按鈕（僅適用於Windows系統）。說明檔案中有列印機的使用指南，可通過使用指南瞭解列印的相關設定訊息。



## 8. 移動列印

### 8.1. Android設備移動列印

#### 8.1.1. 奔圖列印

奔圖列印是一款免費的應用程式，您可以從智慧手機或平板電腦直接列印TXT檔案、圖片和網頁。

##### 8.1.1.1. 奔圖列印支援的作業系統和應用軟體

奔圖列印適用於Android 4.0及以上版本的作業系統。目前奔圖列印，僅支援TXT檔案、圖片、網頁列印。

##### 8.1.1.2. 如何下載奔圖列印應用軟體

1. 您可以從官網<http://www.PANTUM.com> > 服務與支援 > 驅動下載 > 選擇列印機型號 > 下載並安裝。
2. 您可以從Google Play Store > Apps > 搜尋 PANTUM Mobile Printing > 下載並安裝。

##### 8.1.1.3. 前期準備事項

1. 具有無線網路服務的列印機。
2. Android 移動設備。

##### 8.1.1.4. 如何使用奔圖列印

1. 開啟列印機電源。
2. 確保Android移動設備與無線網路列印機已建立連接（如何配置，請參閱第5章）。
3. 在Android移動設備，點擊主螢幕上的“PANTUM”圖示，彈出如下介面。





4. 從主服務表中選擇相應選項（例：從相冊列印），勾選您需要列印的圖片，點擊“列印設定”。
5. 選擇需要連接的列印機，設定列印參數，點擊“列印”按鈕，列印機開始列印。



- 注：**
- 如果列印失敗，請檢查Android移動設備是否已連接到列印機所在的無線網路。
  - 如果Android移動設備未偵測到任何列印機，請檢查列印機是否已接通電源，以及列印機是否開啟。

## 8.1.2.Mopria移動列印

Mopria移動列印需要在Android移動設備安裝Mopria Print Service。您可以列印照片、電子郵件、網頁和檔案。

### 8.1.2.1.Mopria移動列印支援的作業系統和應用軟體

1. Mopria移動列印適用於Android 4.4或更高版本。
2. Mopria移動列印支援的應用軟體有微軟Office 1.01(16.0.4201.1006) 或更高版本， Adobe Reader（V11.7.1）或更高版本等。更多支援Mopria列印的軟體請訪問：<http://mopria.org/spotlight-wall>

### 8.1.2.2.如何下載Mopria Print Service

1. 從Google Play下載並安裝Mopria Print Service到Android移動設備。
2. 中國使用者請登錄<<http://cn.mopria.org>>下載Mopria列印服務，下載並安裝。

### 8.1.2.3.前期準備事項

1. 具有無線網路服務的列印機。
2. Android移動設備。


### 8.1.2.4.如何使用Mopria移動列印

列印前，先將Mopria Print Service設定為開啟。

1. 點擊Android移動設備主螢幕上的“設置”，選擇“列印”。
2. 將“Mopria Print Service”設定為“開啟”。

若要使用Mopria移動列印服務，需要將其他列印外掛程式設定為“關閉”。

列印步驟可能會因應用程式而異，以下以Adobe Reader為例進行說明。

1. 開啟列印機電源。
2. 確保Android移動設備與無線網路列印機已建立連接（如何連接，參閱第5章）。
3. 在Android移動設備上，使用Adobe Reader開啟您需要列印的檔案。
4. 點擊 。
5. 點擊“列印”。
6. 確保已選擇PANTUM列印機。

若您選擇了其他列印機（或沒有選擇列印機），請點擊列印機下拉式服務表，然後選擇您的PANTUM列印機。

7. 設定列印參數，如列印頁數。
8. 點擊“列印”。



- 注：**
- 如果列印失敗，請檢查Android移動設備是否已連接到列印機所在的無線網路。
  - 如果Android移動設備未偵測到任何列印機，請檢查列印機是否已接通電源，以及列印機是否已開啟。

### 8.1.3.NFC服務

NFC(近場通信)服務，允許電子設備之間進行非接觸式點對點資料傳輸。要使用此服務，需要在支援NFC服務的手機上安裝奔圖列印應用程式進行列印，或通過NFC服務完成Wi-Fi直連連接後進行Mopria移動列印。



- 注：**
- NFC識別可能受手機蓋材料影響無法正常使用。
  - 觸碰時間及距離可能因所使用手機的不同而異。

#### 8.1.3.1.前期準備事項

1. 具有Wi-Fi直連服務的列印機。
2. Android 5.0及更高版本移動設備，支援NFC服務和Wi-Fi直連服務。

### 8.1.3.2.如何使用NFC服務進行列印

1. 檢查移動設備上已開啟NFC和Wi-Fi直連服務，並且列印機已開啟Wi-Fi直連服務。  
(如何開啟Wi-Fi直連服務，請參閱[第9.2章](#)。)
2. 移動設備上的NFC天線（通常在移動設備的背面）輕觸列印機的NFC標識處。等待幾秒，列印應用程式將啟動，移動設備將連接到列印機。



- 注：**
- 對於某些移動設備，NFC天線可能不在移動設備背面。輕觸前，請檢查移動設備NFC天線的位置。
  - 如果移動設備上未安裝奔圖列印應用程式，它會自動彈出奔圖列印應用程式下載連結。下載並安裝應用程式後再重試。

3. 選擇要列印的內容，根據需要，設定列印參數。
4. 點擊打印，列印機開始列印。

## 8.2.IOS設備移動列印

### 8.2.1.奔圖列印

奔圖列印是一款免費的應用程式，您可以從智慧手機或平板電腦直接列印圖片和網頁。

#### 8.2.1.1.奔圖列印支援的作業系統和應用軟體

奔圖列印適用於iOS 6.0及以上版本的作業系統。目前奔圖列印僅支援圖片、網頁列印。

#### 8.2.1.2.如何下載奔圖列印應用程式

1. 點擊IOS移動設備介面的App Store圖示 > 搜尋介面 > 在搜尋輸入欄中輸入“PANTUM”或“奔圖列印” > 下載並安裝。


#### 8.2.1.3.前期準備事項

1. 具有無線網路服務的列印機。
2. IOS移動設備。

#### 8.2.1.4.如何使用奔圖列印

1. 開啟列印機電源。
2. 確保IOS移動設備與無線網路列印機已建立連接（如何連接，參閱[第5章](#)）。
3. 在IOS移動設備，點擊主螢幕上的“PANTUM”圖示，彈出如下介面。



4. 從主服務表中選擇相應選項（例：從相冊列印），勾選您需要列印的圖片，點擊 .
5. 選擇需要連接的列印機，設定列印參數，點擊“列印”按鈕，列印機開始列印。



- 注：**
- 如果列印失敗，請檢查IOS移動設備是否已連接到列印機所在的無線網路。
  - 如果IOS移動設備未偵測到任何列印機，請檢查列印機是否已接通電源，以及列印機是否開啟。

## 8.2.2.AirPrint移動列印

只有支持AirPrint服務的列印機才能進行AirPrint列印。請查看列印機所使用的包裝箱上是否有AirPrint標誌，以辨別列印機是否支援AirPrint服務。

### 8.2.2.1.AirPrint移動列印支援的作業系統


適用於IOS 7.0或更高版本。

#### 8.2.2.2.前期準備事項

1. 具有無線網路服務的列印機。
2. IOS 移動設備。

### 8.2.2.3.如何使用AirPrint移動列印

列印步驟可能會因應用程式而異，以下以PDF為例進行說明。

1. 開啟列印機電源。
2. 確保IOS移動設備與無線網路列印機已建立連接（如何連接，參閱[第5章](#)）。
3. 在IOS設備上，使用PDF開啟您需要列印的檔案。
4. 點擊  。
5. 點擊“列印”。
6. 確保已選擇PANTUM列印機。

若您選擇了其他列印機（或沒有選擇列印機），請點擊列印機選項，然後選擇您的PANTUM列印機。

7. 設定列印參數，如列印份數。
8. 點擊“列印”。



- 
- 注：**
- 如果列印失敗，請檢查IOS移動設備是否已連接到列印機所在的無線網路。
  - 如果IOS移動設備未偵測到任何列印機，請檢查列印機是否已接通電源，以及列印機是否已開啟。
-



## 9.常規設定

本章主要介紹一些常用設定。

### 9.1.系統設定

#### 9.1.1.語言設定

“語言設定” 用來選擇控制台的顯示語言。

- 1) 按 “功能表” 鍵進入功能表設定介面。
- 2) 按 “OK” 鍵選擇 “1.系統設定” 選項。



- 3) 按 “OK” 鍵選擇 “1.語言設定” 選項，進行語言設定，如下圖：



### 9.1.2.休眠時間設定

休眠模式能有效降低列印機能耗，“休眠時間設定”可以選擇設備進入休眠模式之前的閒置時間。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設定介面。
- 2) 按“OK”鍵選擇“1.系統設定”選項。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“2.休眠時間設定”選項，按“OK”鍵，進行相應的休眠時間設定。



- 注：**
- 列印機處於休眠狀態時，按任意鍵或者發送列印工作，可以喚醒列印機。
  - 網路列印機可通過內嵌Web伺服器設定休眠時間（請參閱[第6.2.3.2章](#)）。

### 9.1.3.節墨

您可以選擇節墨，節墨模式可以減少碳粉損耗、降低列印成本，當節墨模式為“開啟”時，列印輸出的顏色將偏淡。默認設定為“關閉”。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設定介面。
- 2) 按“OK”鍵選擇“1.系統設定”選項。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“3.節墨”選項，按“OK”鍵，開啟/關閉節墨模式。



### 9.1.4.靜音列印

設定靜音模式，可以實現較小噪音的降速列印，當靜音模式為“開啟”時，列印以低速度進行列印。默認設定為“關閉”。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設定介面。
- 2) 按“OK”鍵選擇“1.系統設定”選項。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“4.靜音列印”選項，按“OK”鍵，開啟/關閉靜音模式。



### 9.1.5.還原出廠設定

“還原出廠設定”用來恢復列印機的默認設定，還原出廠設定完成後，列印機會自動重啟。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設定介面。
- 2) 按“OK”鍵選擇“1.系統設定”選項。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“5.還原出廠設定”選項，按“OK”鍵。





- 注：**
- 網路列印機可通過內嵌Web伺服器還原出廠設定（請參閱第6.2.4章）。
  - LED控制台的列印機，按下電源鍵啟動後，按住取消/繼續按鍵超過2秒，直到面板上兩個狀態燈同時綠燈閃爍後鬆開按鍵，等待還原出廠設定，完成後列印機自動重啟。

### 9.1.6.自動關機設置

“自動關機設置”用來設置印表機關機條件和關機延時時間。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設定介面。
- 2) 按“OK”鍵選擇“1.系統設定”選項。
- 3) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“6.自動關機設置”選項，按“OK”鍵，進行關機條件和關機延時設置。



**注：** 自動關機條件設置選項：

- 無埠連接關機（出廠默認該設置）：所有埠未連接、**Wi-Fi**機型**Wi-Fi**功能關閉、印表機處於待機或休眠狀態。
- 空閒狀態關機：印表機處於待機或休眠狀態。
- 印表機滿足自動關機條件，等待所設置的時間後將自動關機。
- 產品關機後，耗電量為**0.5W**或更低。

## 9.2.網路設定

您可以通過網路設定，查看或設定網路狀態。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設定介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“3.網路設定”選項，按“OK”鍵，對“有線網路設定”、“無線網路設定”、“Wi-Fi直連”選項進行設定。



**注：**• 若要手動設定IP位址、子網路遮罩、閘道，按方向鍵“▲”從“0-9”迴圈累加數值，按方向鍵“▼”迴圈自左向右移動輸入位置，按“OK”鍵保存設定，按“返回”鍵返回上一級菜單。



## 9.3.網路資訊

您可以通過網路資訊，查看網路資訊。

- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設定介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“4.網路資訊”選項，按“OK”鍵，可查看“有線資訊”、“無線資訊”、“Wi-Fi直連資訊”相應的訊息。



## 9.4.列印資訊報告

您可以通過操作控制台列印資訊報告。這些頁面可以說明您瞭解產品訊息、診斷和解決產品故障。


- 1) 按“功能表”鍵進入功能表設定介面。
- 2) 按方向鍵“▲”或“▼”選擇“5.列印資訊報告”選項。



- 3) 按“OK”鍵進入資訊報告列印，您可以根據需要列印產品報告。

可列印的產品報告有Demo頁面、資訊頁面、功能表結構頁面、網路設定頁面、Wi-Fi熱點頁面、PCL字型頁面、PS字型頁面。

---

 **注：** • 以上的產品報告為最全的產品報告，您實際使用機型的產品報告可能與以上的產品報告存在差異。

---

## 10.日常維護

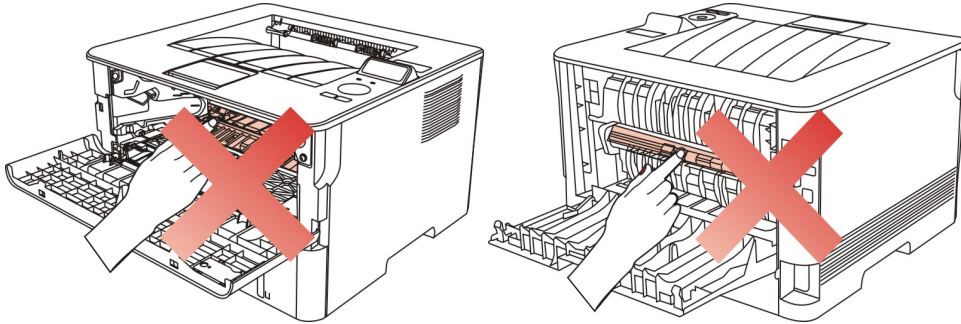


**注：** • 列印機外觀因型號服務不同存在差異，示意圖僅供參考。

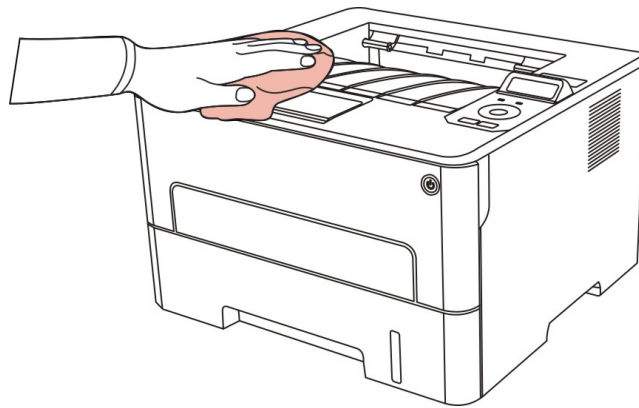
### 10.1.列印機清潔



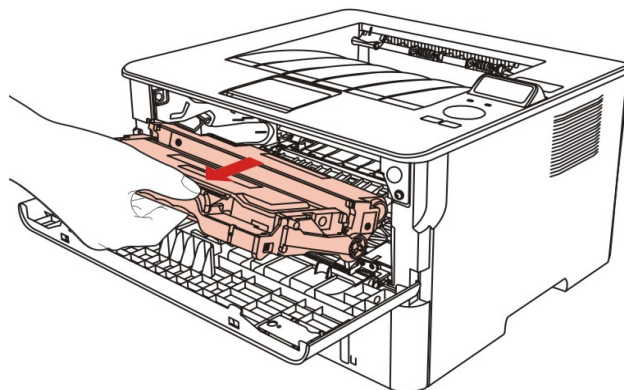
**注：** • 請使用中性清潔劑。  
• 列印機使用後短時間內局部零件仍處於高溫狀態。當開啟前蓋或後蓋接觸內部零件時，請勿接觸下圖陰影部分的零件。



1.使用柔軟的抹布擦拭設備外部，除去灰塵。



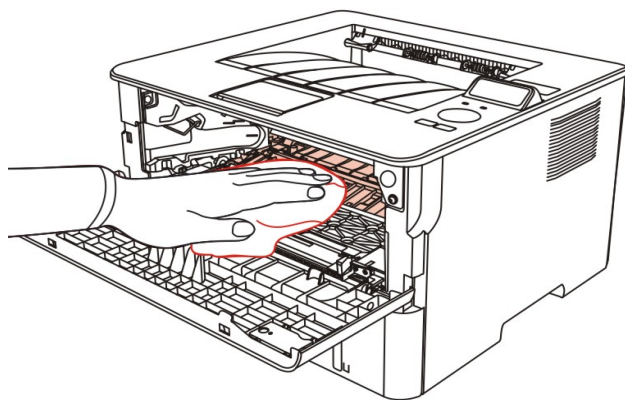
2.開啟前蓋，沿著導軌取出雷射碳粉匣。



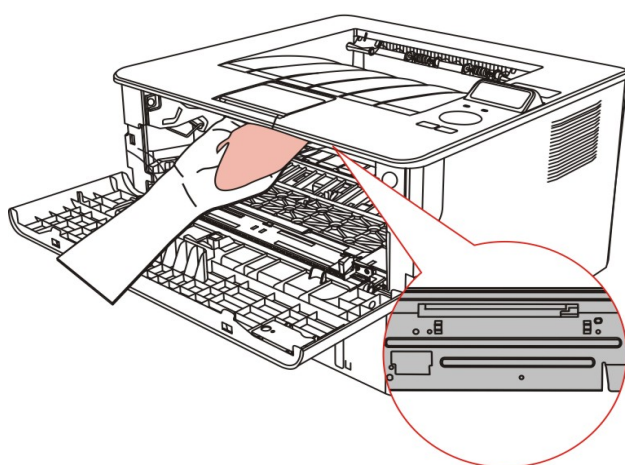
**注：** • 取下雷射碳粉匣時，請將雷射碳粉匣裝入保護袋或用厚紙包裹，避免光線照射而損壞感光鼓。



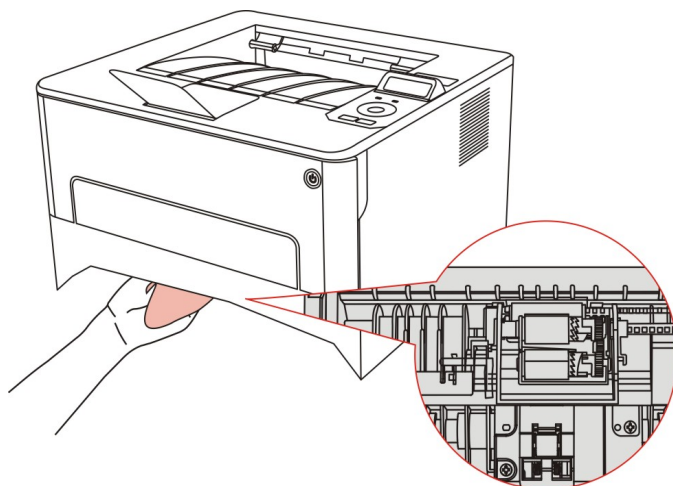
3.清潔列印機內部，如下圖所示，用乾燥無絨布料輕輕擦拭圖示陰影處。



4.用乾燥無絨布料輕輕擦拭列印機LSU鏡片。



5.開啟列印機的自動進紙匣，用乾燥無絨布料輕輕擦拭列印機搓紙輥。



## 10.2.粉匣和鼓組件維護

### 10.2.1.關於粉匣和鼓組件

#### 1. 粉匣的使用和維護。

為了獲得更好的列印品質，請使用原裝粉匣。使用粉匣時，請注意下列事項：

- 除非立即使用，否則請勿從包裝中取出粉匣。
- 請勿擅自重新填充粉匣。否則由此引起的損壞不包括在列印機保修範圍內。
- 請將粉匣存放在陰涼乾燥的環境。
- 請勿將粉匣置於火源附近，粉匣內的碳粉為易燃物，避免引起火災。
- 在取出或拆卸粉匣時，請注意碳粉洩露問題，若發生碳粉洩露導致碳粉與皮膚接觸或者飛濺入眼睛和口中，請立即用清水清洗，如有不適請立即就醫。
- 放置粉匣時，請遠離兒童可接觸區域。

#### 2. 粉匣使用壽命。

- 粉匣的使用壽命取決於列印工作需要的碳粉量。
- LED控制台的列印機，當粉匣指示燈橙燈常亮，表示該粉匣已到壽命期限，請更換粉匣。
- LCD控制台的列印機，當粉匣指示燈橙燈常亮或者LCD顯示幕顯示“碳粉匣壽命盡”，表示該粉匣已到壽命期限，請更換粉匣。

#### 3. 鼓元件使用壽命。

- LED控制台的列印機，當鼓組件指示燈紅燈常亮，表示該鼓元件已到壽命期限，請更換鼓元件。
- LCD控制台的列印機，當LCD顯示幕顯示“鼓組件壽命盡”，表示該鼓元件已到壽命期限，請更換鼓元件。

### 10.2.2.更換粉匣和鼓元件

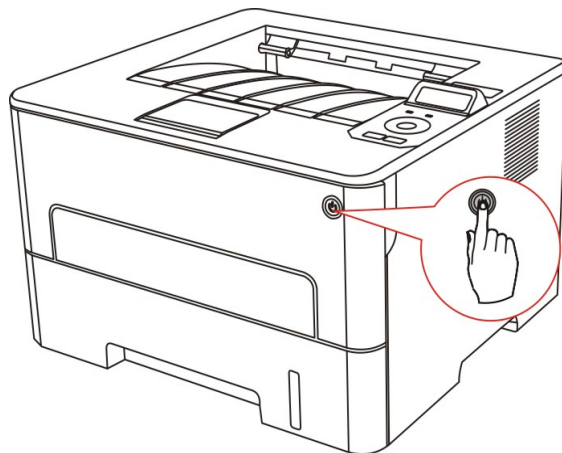


**注：** 在更換粉匣前，請注意如下事項：

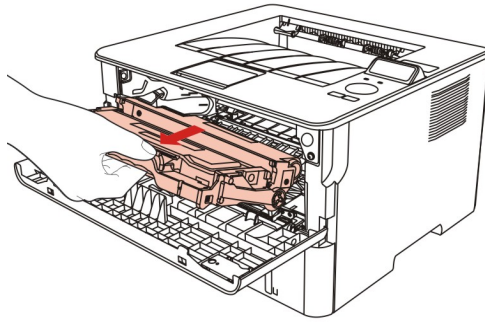
- 因粉匣表面可能含有碳粉，取出時請小心處理，避免灑落。
- 取出的粉匣請放置在紙張上，以免碳粉大範圍灑落。
- 安裝時，請勿觸碰感光鼓表面，以免刮傷感光鼓。

更換粉匣步驟如下：

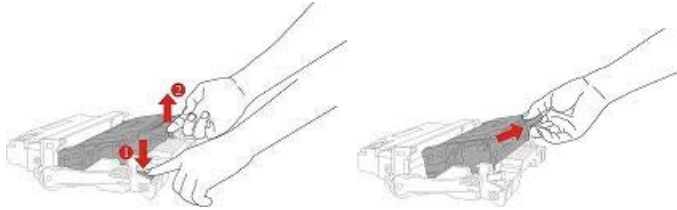
#### 1. 關閉列印機電源。



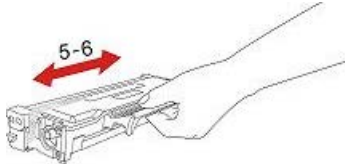
2. 開啟前蓋，沿著導軌取出雷射碳粉匣。



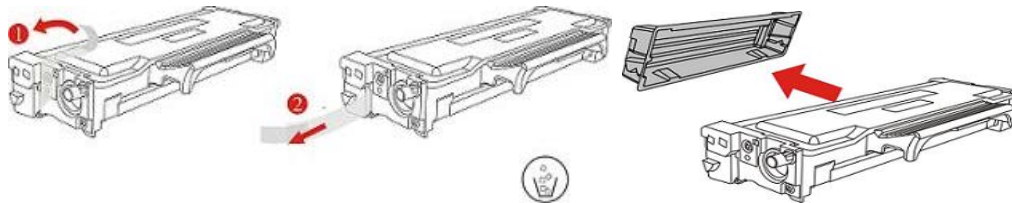
3. 用左手按下鼓元件左側藍色按鈕，同時用右手提起粉匣把手，取出粉匣。



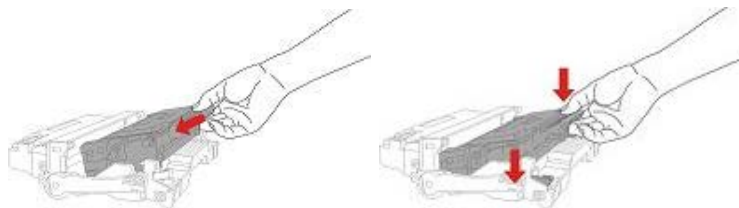
4. 開啟新的粉匣包裝，握住粉匣把手，輕輕的左右搖動5至6次使粉匣內碳粉均勻分散。



5. 拉出封條，取下粉匣保護罩。



6. 沿著鼓組件內導軌將粉匣裝入鼓組件內，完成粉匣安裝。

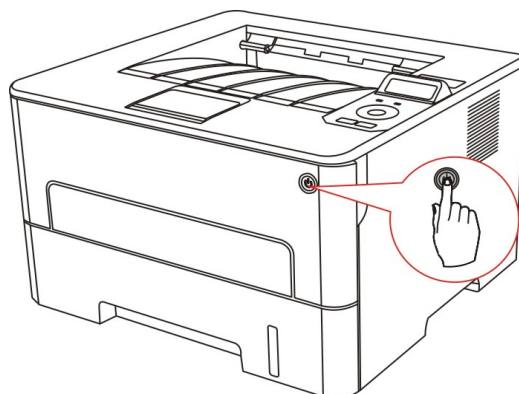


7. 拿起安裝完粉匣的鼓組件，沿著列印機內導軌裝入已安裝了粉匣的鼓組件，完成安裝。

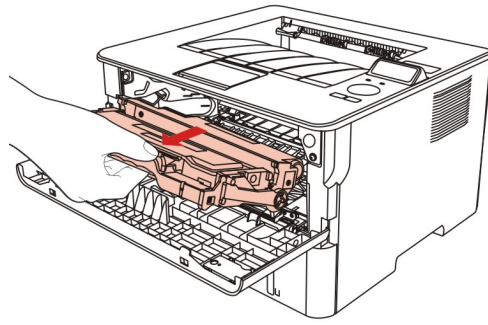
8. 合上前蓋。

更換鼓元件步驟如下：

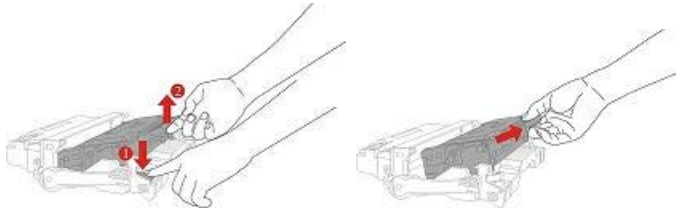
1. 關閉列印機電源。



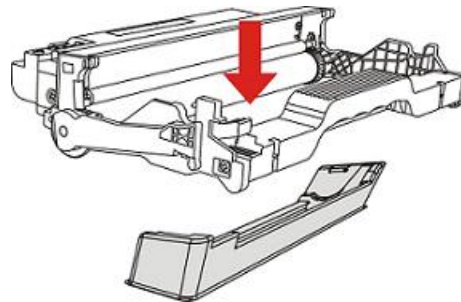
2.開啟前蓋，沿著導軌取出雷射碳粉匣。



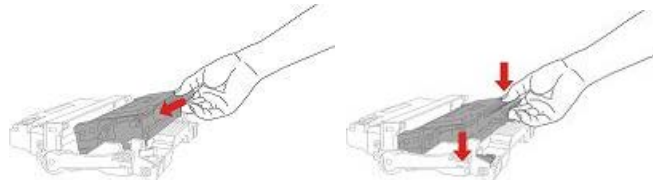
3.用左手按下鼓元件左側藍色按鈕，同時用右手提起粉匣把手，取出粉匣。



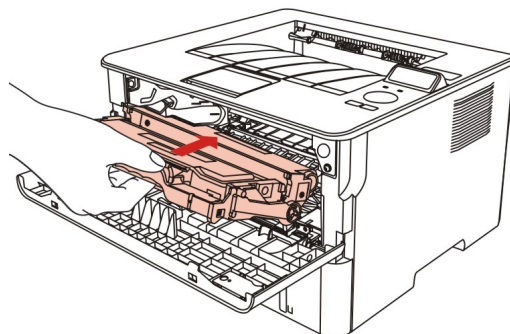
4.開啟新的鼓元件包裝，取下鼓元件保護裝置，將鼓元件放置于水平檯面。



5.沿著鼓組件內導軌將粉匣裝入鼓組件內，完成粉匣安裝。



6.拿起安裝完粉匣的鼓組件，沿著列印機內導軌裝入已安裝了粉匣的鼓組件，完成安裝。



7.合上前蓋。

## 11.故障排除

請仔細閱讀本章節，可以幫您解決列印過程中常見的故障。若還未能解決出現的問題，請及時聯繫奔圖售後服務中心。

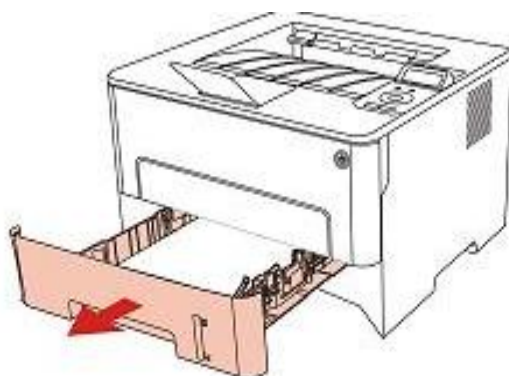
在處理常見故障之前，首先請檢查以下情況：

- 電源線是否連接正確，並且列印機電源開關是否已開啟。
- 所有的保護零件是否已拆除。
- 雷射碳粉匣是否已正確安裝。
- 紙張是否已正確放入紙匣中。
- 介面連接線是否已正確連接列印機和電腦。
- 是否已選擇並安裝了正確的列印機驅動程式。
- 電腦埠是否已安裝並連接到正確的列印機埠。

### 11.1.移除卡紙

#### 11.1.1.自動進紙盒卡紙

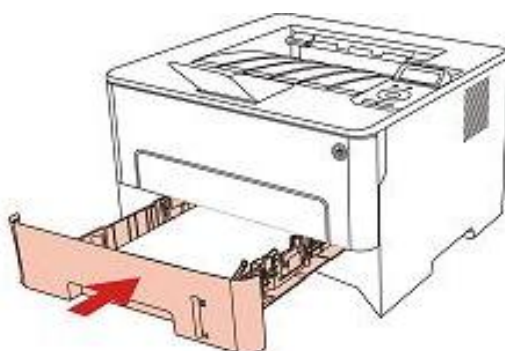
1. 開啟紙匣。



2. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。



3. 取出卡紙後，請將紙匣重新裝入列印機，開合前蓋，列印機將自動恢復列印。





### 11.1.2.手動進紙盒卡紙


1. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。

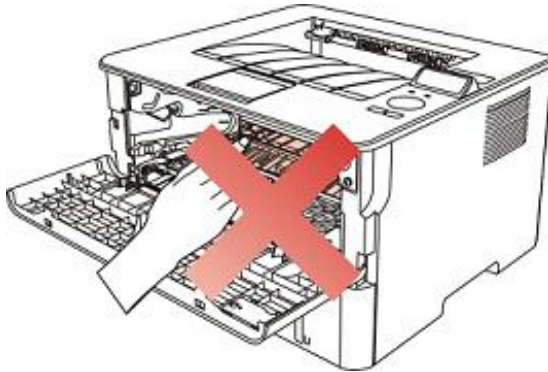


2. 取出後重新裝入紙張，開合前蓋，列印機將恢復列印。

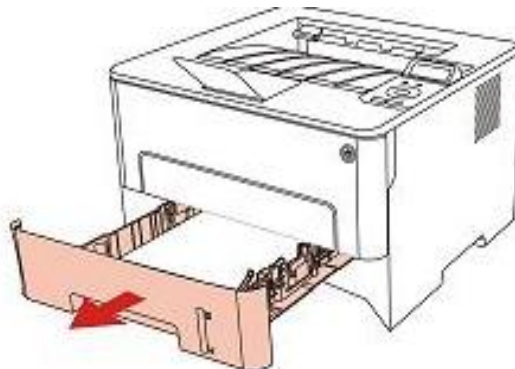


### 11.1.3.中間卡紙

 **注：** • 在取中間卡紙時，請注意切勿觸摸如下陰影部分區域，避免灼傷。



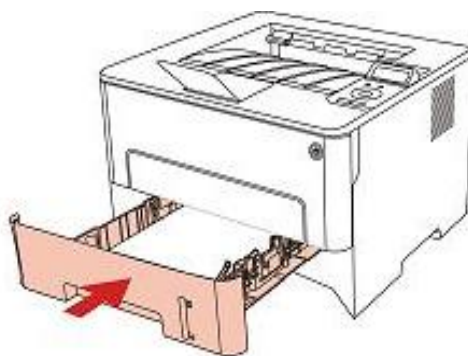
1. 抽出紙匣。



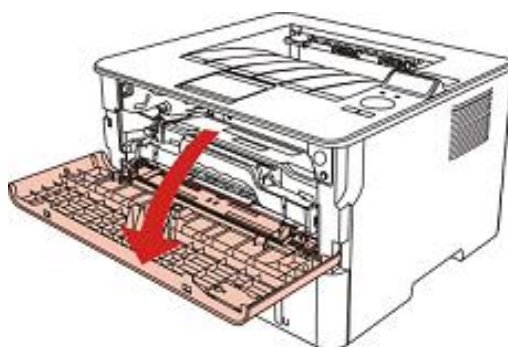
2. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。



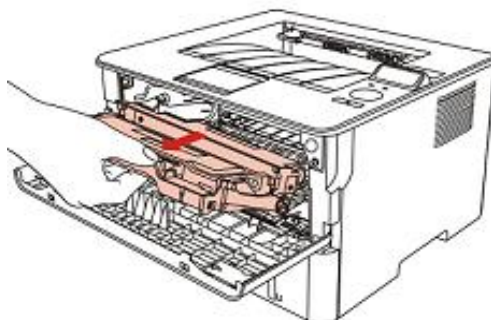
3. 裝入紙匣。



4. 開啟前蓋。



5. 沿著導軌取出雷射碳粉匣。（為避免感光鼓曝光影響列印品質，請用保護袋將雷射碳粉匣裝好，或用厚紙包裹雷射碳粉匣。）






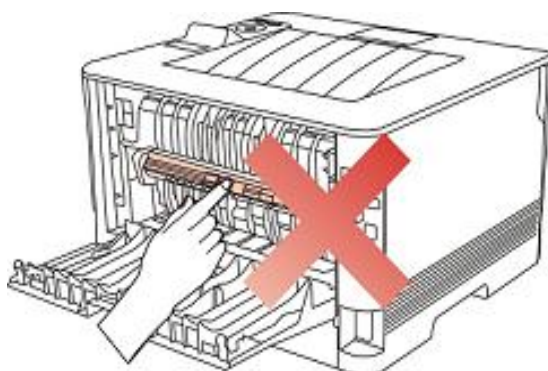
6. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。



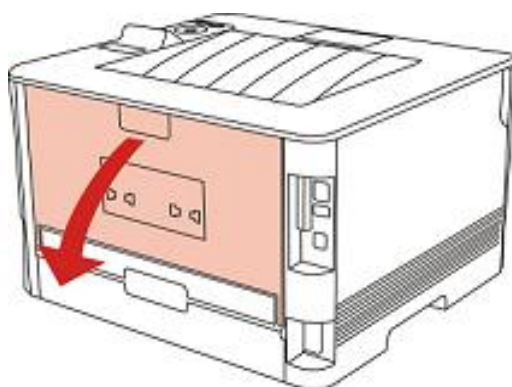
7. 取出卡紙後，重新裝入雷射碳粉匣，合上前蓋，列印機將恢復列印。

#### 11.1.4. 定影單元卡紙

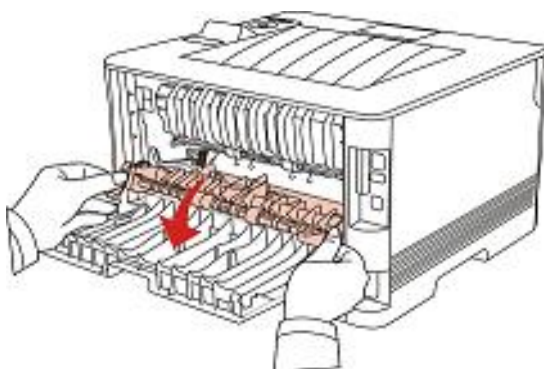
 **注：** • 在取定影單元卡紙時，請注意切勿觸摸如下陰影部分區域，避免灼傷。



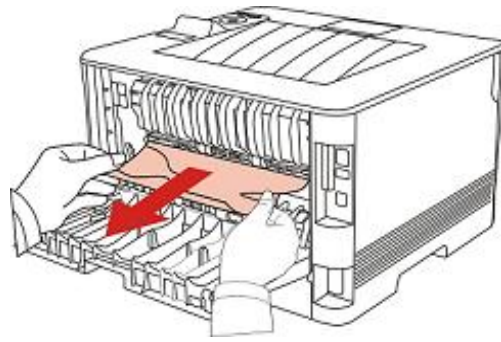
1. 開啟後蓋。



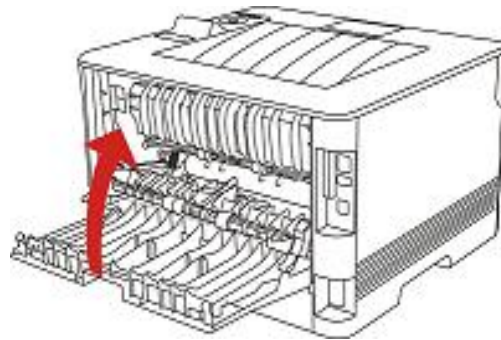
2. 通過兩邊的把手開啟定影解壓單元。



3. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。

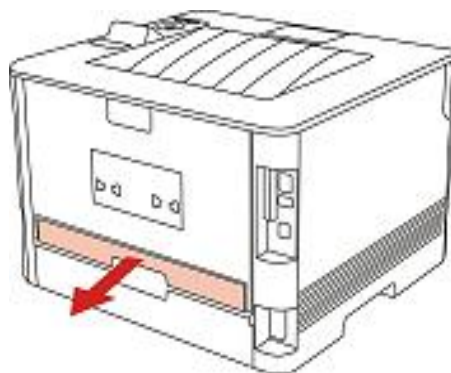


4. 取出卡紙後，關上後蓋，開合前蓋，列印機將自動恢復列印。

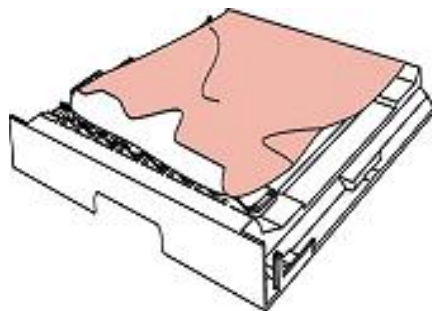


### 11.1.5.雙面列印單元卡紙

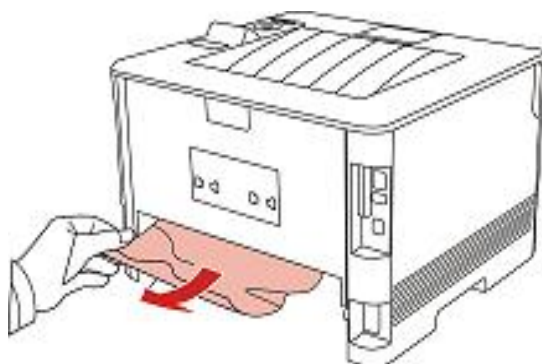
1. 從列印機後面取出雙面列印單元。



2. 從雙面列印單元中取出卡紙。



3. 如果紙張未隨雙面列印單元一起出來，請開啟紙匣直接從底部取出卡紙。



4. 取出卡紙後，裝回雙面列印單元，檢查產品其他部位，確保無卡紙後，開合前蓋，列印機將自動恢復列印。



- 注：**
- 按如上步驟將卡紙全部取出後，合上前蓋，整理好紙匣中的紙張，列印機將自動恢復列印。
  - 如果列印機仍然未開始列印，請檢查列印機內的卡紙是否全部移除。
  - 如果不能自行取出卡紙，請聯繫當地的奔圖授權維修中心或送往就近奔圖授權維修中心維修。
  - 列印機外觀因型號服務不同會存在差異，示意圖僅供參考。

## 11.2.軟體故障

故障現象	解決方法
在“印表機和傳真”文件夾中不顯示列印機圖示。	重新安裝列印機驅動程式。 請確保USB連接線及電源線正確連接。
列印機處於“就緒”模式，但不執行任何列印工作。	重啟列印機，若故障依舊，請重新安裝列印機驅動程式。 確保USB連接線網線正確連接。
驅動安裝失敗。	檢查Print Spooler服務是否已經開啟。 檢查列印機電源是否開啟，列印機連接是否正常。
列印機 IP 位址變更後，驅動無法使用。	修改列印機驅動的埠IP位址。 如果以上方法解決不了，請重新安裝列印機驅動程式。建議將網路列印機設定為固定IP位址。 DHCP網路中建議將IP位址與列印機MAC位址綁定。

## 11.3.常見故障排除

### 11.3.1.一般故障

故障現象	原因	解決辦法
列印機問題		
列印機不列印	電腦與列印機之間的連接線未正確連接。 列印埠指定錯誤。 列印機處於離線狀態，勾選了“以離線方式使用印表機”。 列印機內部錯誤未恢復，如卡紙，缺紙等。 列印機驅動程式安裝不正確。	斷開列印機線纜連接，然後重新連接。 檢查Windows列印機設定，確保列印工作發送到正確的埠。如果電腦有多個埠，請確認產品連接到正確的埠。 請確保列印機處於正常連接狀態。請排除錯誤使列印機恢復正常狀態。 卸載然後重新安裝列印機的驅動程式。
紙張處理問題		
列印不進紙	未正確安裝列印介質。 列印介質超出了使用規格範圍。給紙輥髒汙。 紙匣中的紙張過多。	請正確安裝列印介質，如果使用特殊列印介質列印，請使用手動進紙匣列印。 請使用規格範圍內的列印介質。 清潔給紙輥。 從紙匣中取出多餘的紙張，如果在特殊列印介質上列印，請使用手動進紙匣。
卡紙	紙匣中的紙張過多。 列印介質超出了使用規格範圍。 進紙通道有異物。給紙輥髒汙。 內部部件故障。	從紙匣中取出多餘的紙張，如果在特殊列印介質上列印，請使用手動進紙盒。確保使用符合規格的紙張。如果在特殊列印介質上列印，請使用手動進紙盒。 清潔進紙通道。 清潔給紙輥。
列印多頁進紙	列印介質含靜電量過大。 列印介質受潮或粘合在一起。內部部件故障。	將列印介質重新分離，可以消除部分靜電。建議使用推薦列印介質。 請重新將列印介質分離或使用更好的乾燥列印介質。



**注：** • 如果問題依舊，請聯繫維修中心。

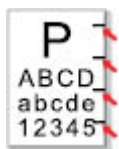
## 11.3.2.影像缺陷

故障現象	故障原因	解決辦法
 打印發白或偏淡	<ul style="list-style-type: none"><li>• 列印介質不符合使用規格，例如介質受潮或太粗糙。</li><li>• 列印程式中品質設定過低，濃度設定過低，或勾選了節墨模式。</li><li>• 碳粉不足。</li><li>• 粉匣損壞。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 請正確使用規格範圍內的介質。</li><li>• 設定程式中的列印品質，濃度設定，或取消勾選節墨模式。</li><li>• 建議更換原裝粉匣。</li></ul>
 粉墨斑點	<ul style="list-style-type: none"><li>• 粉匣髒汙或漏粉。</li><li>• 粉匣損壞。</li><li>• 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。</li><li>• 進紙通道髒汙。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 建議更換原裝粉匣。</li><li>• 請使用規格範圍內的列印介質。</li><li>• 清潔進紙通道。</li></ul>
 白點	<ul style="list-style-type: none"><li>• 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。</li><li>• 進紙通道髒汙。</li><li>• 粉匣內部鼓損壞。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 請使用規格範圍內的列印介質。</li><li>• 清潔進紙通道。</li><li>• 建議更換原裝粉匣。</li></ul>
 碳粉脫落	<ul style="list-style-type: none"><li>• 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。</li><li>• 設定打印紙張介質與放置紙張介質不一致。</li><li>• 裝置內部髒汙。</li><li>• 粉匣損壞。</li><li>• 裝置內部部件損壞。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 請使用規格範圍內的列印介質，特殊介質請使用手動進紙盒進行列印。</li><li>• 請使用相對應的紙張介質進行列印。</li><li>• 清潔裝置內部。</li><li>• 建議更換原裝粉匣。</li></ul>
 黑色豎條	<ul style="list-style-type: none"><li>• 粉匣髒汙。</li><li>• 粉匣內部部件損壞。</li><li>• 裝置內部雷射器反光玻璃髒汙。</li><li>• 進紙通道髒汙。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 清潔或更換新粉匣。</li><li>• 清潔裝置背部雷射器反光玻璃。</li><li>• 清潔列印機進紙通道。</li></ul>



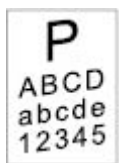
黑色背景  
(底灰)

- 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。
- 粉匣髒汙。
- 粉匣內部部件損壞。
- 進紙通道髒汙。
- 列印機內部轉印電壓異常。
- 請使用規格範圍內的列印介質。
- 清潔或更換新粉匣。
- 清潔裝置內部進紙通道。



出現週期性  
痕跡

- 粉匣髒汙。
- 粉匣內部部件損壞。
- 定影組件損壞。
- 清潔或更換新粉匣。
- 請聯繫維修中心維修更換新的定影元件。



頁面歪斜

- 未正確安裝列印介質。
- 裝置進紙通道髒汙。
- 確保正確安裝列印介質。
- 清潔裝置內部進紙通道。



皺紙

- 未正確安裝列印介質。
- 列印介質不符合使用規格。
- 裝置進紙通道髒汙。
- 定影組件損壞。
- 確保正確安裝列印介質。
- 請使用規格範圍內的列印介質進行列印。
- 清潔裝置內部進紙通道。
- 請聯繫維修中心維修更換新的定影元件。



背面髒汙

- 粉匣髒汙。
- 裝置內部轉印輥髒汙。
- 裝置內部轉印電壓異常。
- 清潔或更換新粉匣。
- 清潔裝置內部轉印部件。



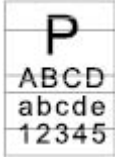
列印全黑版

- 未正確安裝粉匣。
- 粉匣內部損壞。
- 裝置內部充電異常，未給粉匣充電。
- 確保正確安裝粉匣。
- 建議更換原裝粉匣。



碳粉量開

- 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。
- 裝置內部髒汙。
- 粉匣損壞。
- 裝置內部部件損壞。
- 請使用規格範圍內的列印介質，特殊介質請使用手動紙盤進行列印。
- 清潔裝置內部。
- 建議更換原裝粉匣。



水平條紋

- 粉匣未正確安裝。
- 粉匣可能損壞。
- 裝置內部部件損壞。
- 確保正確安裝粉匣。
- 建議更換原裝粉匣。



**注：**

- 上述故障可採用清潔或更換新粉匣等方法來改善。如果問題依舊，請聯繫維修中心。



## 12.功能表結構

此章節主要介紹控制台整體的功能表結構，使用者可以通過查看功能表結構，瞭解可以設定的功能表選項。



**注：**

- 本章中的功能表結構為最全的功能表結構，您實際使用機型的功能表結構可能與以下的功能表結構存在差異。


總服務表結構		
一級菜單	二級菜單	三級菜單
1.系統設定	1.語言設定	1.中文
		2.English
		3.Italiano
		4.русский
		5.Français
		6.Español
		7.繁體中文
		8.Polski
		9.עברית
		10.Deutsch
		11.Türkçe
	2.休眠時間設定	1.1分鐘
		2.5分鐘
		3.15分鐘
		4.30分鐘
		5.60分鐘

	3.節墨	1.關閉
		2.開啟
	4.靜音列印	1.關閉
		2.開啟
	5.還原出廠設定	1.否
		2.是
	6.自動關機設置	1.關機條件設置
		2.關機延時設置
2.紙匣設定	1.手動進紙盒	1.紙張大小
		2.紙張類型
	2.自動進紙盒	1.紙張大小
		2.紙張類型
	3.紙匣放紙提示	1.關閉
		2.開啟
3.網路設定	1.有線網路設定	1.I Pv4
		2.I Pv6
	2.無線網路設定	1.無線網路
		2.WPS
		3.I Pv4
		4.I Pv6
	3.Wi-Fi直連	1.關閉
		2.自動

		3.手動
4.網路資訊	1.有線資訊	1.IP位址
		2.子網路遮罩
		3.閘道
	2.無線資訊	1.連接狀態
		2.IP位址
		3.子網路遮罩
		4.閘道
		5.通道
		6.SSID
	3.Wi-Fi直連資訊	1.狀態
		2.裝置名稱
		3.IP位址
		4.密碼
		5.已連接的裝置數
5.列印資訊報告	1.Demo頁面	
	2.資訊頁面	
	3.功能表結構頁面	
	4.網路設定頁面	
	5.Wi-Fi熱點頁面	
	6.PCL字型頁面	
	7.PS字型頁面	

	8.列印資訊頁面	
6.版本資訊	1.資料韌體版本	
	2.引擎韌體版本	
7.碳粉剩餘量		

## 13.產品規格

-  **注：** • 不同型號不同服務的列印機，規格數值略有差異，不同區域國家的產品規格也存在差異。
- 數值基於初始資料，有關更多最新規格訊息，請訪問：[www.PANTUM.com](http://www.PANTUM.com)。

### 13.1.規格總述

產品大小 (長*寬*高)	333mm*355mm*215mm
產品重量	6.8Kg
列印環境	列印溫度範圍：10~32℃
	列印濕度範圍：20%RH~80%RH
電源電壓	110V Model: AC100-127V,50Hz/60Hz,9A
噪音（聲壓級）	列印：≤52dB(A)
	待機：≤30dB(A)
	靜音模式：≤46 dB（A）
進入網路待機時間	1分鐘
功耗	網路待機：1.72W
	待機：≤50W
	關機：≤0.5W
	TEC：符合EnergyStarV2.0要求及中國能效等級
作業系統	Microsoft Windows XP/ Windows Vista/ Windows 7/ Windows 8/ Windows 8.1/ Windows 10/ Windows Server 2003/ Windows Server 2008/ Windows Server 2012（32/64 Bit）
	Mac OS X 10.7/10.8/10.9/10.10/10.11
	Linux (Ubuntu 12.04/ Ubuntu 14.04)

	IOS 6.0以上版本（不包括6.0版）
	Android 4.0及以上版本
	中標麒麟(龍芯V6.0 Build0341050)
通信介面	USB 2.0（High Speed）
	IEEE802.3 10Base-T/100Base-Tx
	IEEE802.11b/g/n(支持WPS)
首頁列印時間	≤8.5秒
最大月列印量	25,000頁
最大列印幅面	216mm*356mm

# PANTUM

珠海奔圖列印科技有限公司

No.3883, Zhuhai Avenue, Zhuhai, Guangdong, China 519060

郵遞區號：519060

網址：[www.pantum.com](http://www.pantum.com)

電話：400-060-1888